

Aide au montage T-Rex 450 XI ccpm

by



Avant propos

Dans cette aide au montage du T-rex, j'énumère simplement, page par page, la notice de montage, et étape part étape, tous les points importants à vérifier ainsi que les difficultés et ou problèmes que j'ai rencontré.

De plus, lors du montage de mes T-rex, je m'étais souvent dit qu'une petite photo m'aurait bien aidé à mieux visualiser certains schémas ou phases de montages.

J'ai également traduit les annotations sur tous les schémas, donc, d'avance mille excuses à la «vraie bi lingue»;

Certaines traductions ne pouvant être faites mot à mot, certaines interprétations ont du être effectuées.

Avant Montage

Toutes les chapes sont marquées et comporte un « A » sur une face. Lors des montages de celles-ci sur les boules, le A devra toujours être du côté extérieur. De toutes manières en cas d'inversion, vous vous en rendrez vite compte car il vous sera très difficile d'insérer la chape sur sa boule. Essayez et vous comprendrez !

Alors, c'est parti !!!

PAGE 3

Etape fastidieuse mais nécessaire (vos doigts vont s'en souvenir), le montage de toutes les tringleries.

Suivez simplement les cotes données sur la doc.

Un pied à coulisse est vivement recommandé.



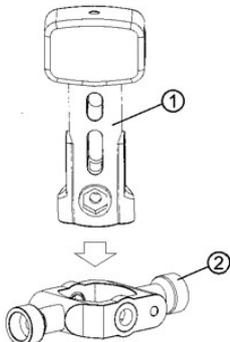
INSTALLATION DU ROTOR PRINCIPAL (HH)

ALIGN

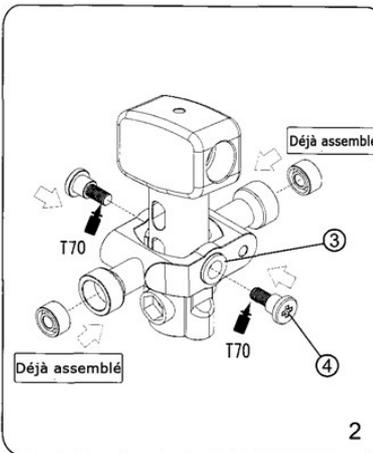
Parts kit No. HH

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
1	HH2	HH2002-1	Main rotor housing	1		7	HH4	HMR52ZZ	Bearing MR52ZZ	6	$\phi 2 \times \phi 5 \times 2.5 \text{mm}$
2	HH4	HH4002-2	Flybar seesaw holder	1	36X14.6X6mm	8	HH4	HH4006	Linkage ball	4	$\phi 4.75$
3	HH4	HH4010	Collar	2	$\phi 3 \times \phi 5 \times 2 \text{mm}$	9	HH4	HS4001-1	Cross screw	4	M2x6.5
4	HH4	HS6001	Collar screw	2	M2X7	10	HH4	T12009	Collar screw	2	M2x9
5	HH2	HH2003-1	Pin	2	$\phi 1.5 \times 18.7 \text{mm}$	11	HH4	W10020-2	Washer	2	$\phi 2 \times \phi 3.8 \times 0.5 \text{mm}$
6	HH4	HH4005A-3	SF mixing lever	2	31.45x5.5mm	12	HH4	W10020-1	Washer	4	$\phi 2 \times \phi 3.8 \times 0.2 \text{mm}$

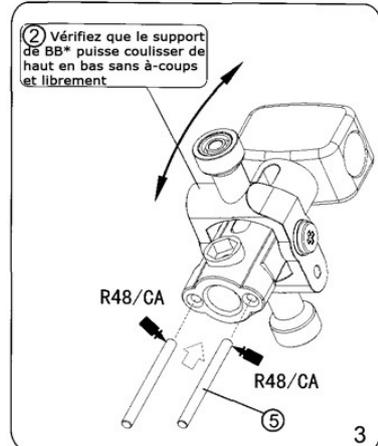
★ Insérez en diagonale le support de BB* (*Barre de Bell) sur le moyeu de tête.



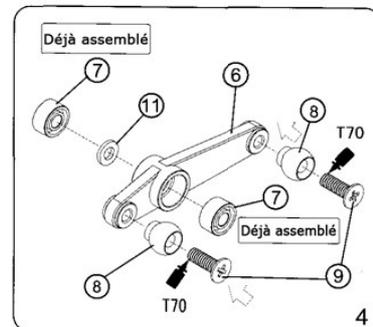
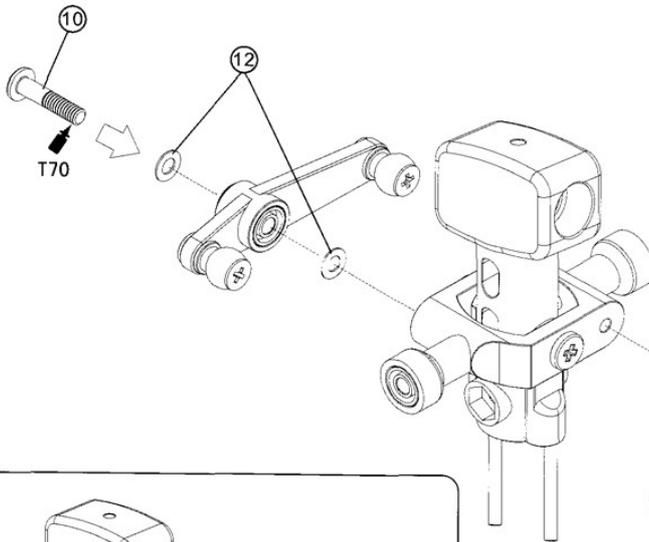
1



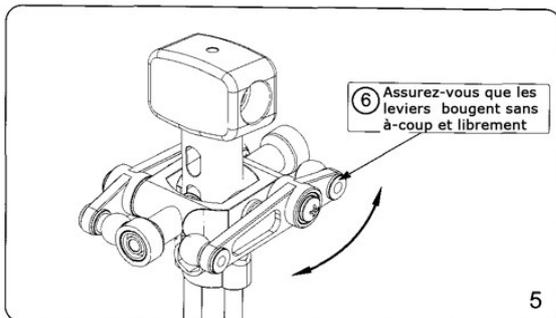
2



3



4



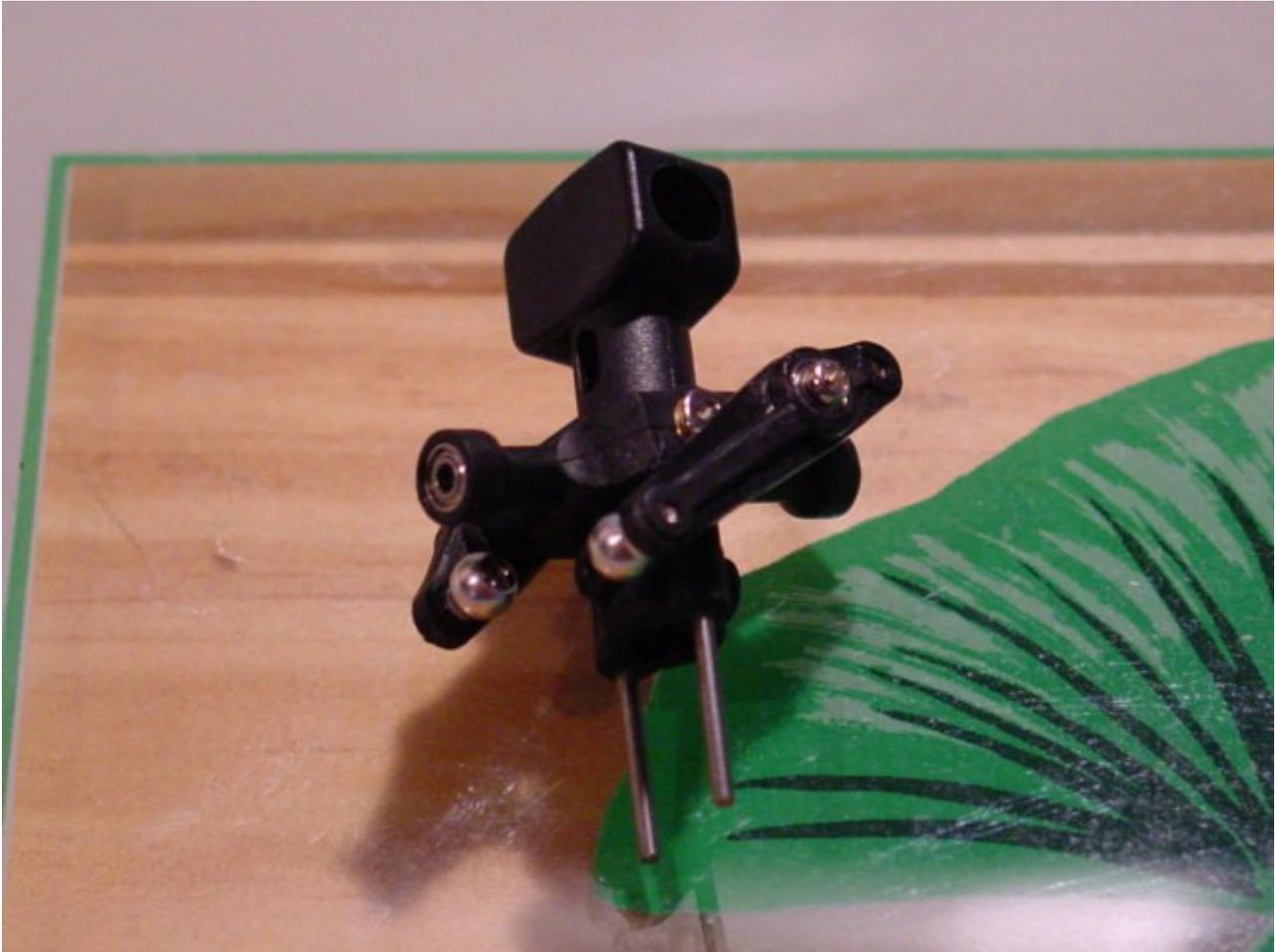
5

Assurez-vous que les boules de tringlerie soient bien vissées.

Schéma 5:

Il est important que toutes les parties mobiles, comme le support de barre de Bell (2) et les leviers de mixage (12) débattent librement et sans points durs. Si nécessaire, dévisser légèrement les vis de fixation (4) et (10) de part et d'autre (serrage symétrique).

Pièce montée



Parts kit No. HH

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
13	HH4	HH4007L	Flybar control set	1		16	HH4	HH4003	Flybar rod	1	
14	HH4	HS5001	Set screw	2	M3X3	17	HH4	HH4009	Flybar paddle-3k	2	
15	HH4	S72005-3	Cross screw	4	M2X5						

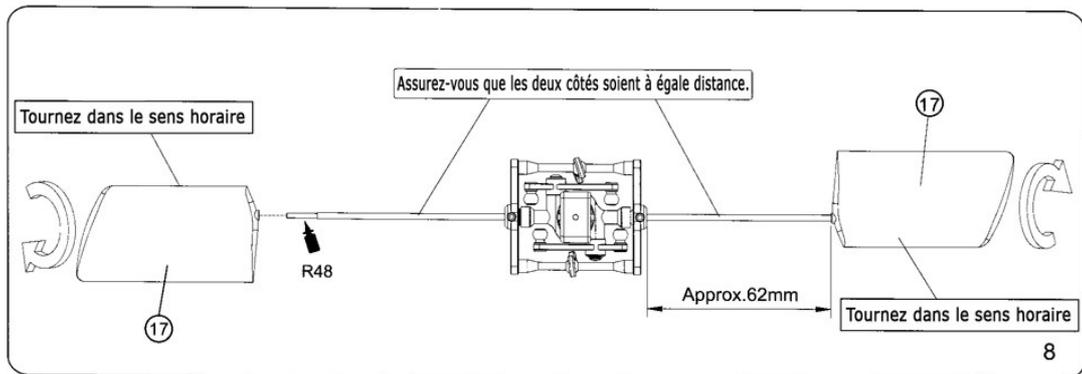
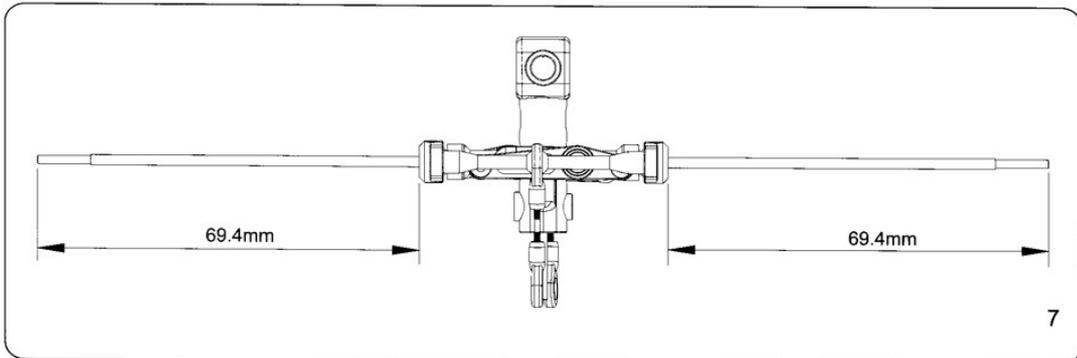
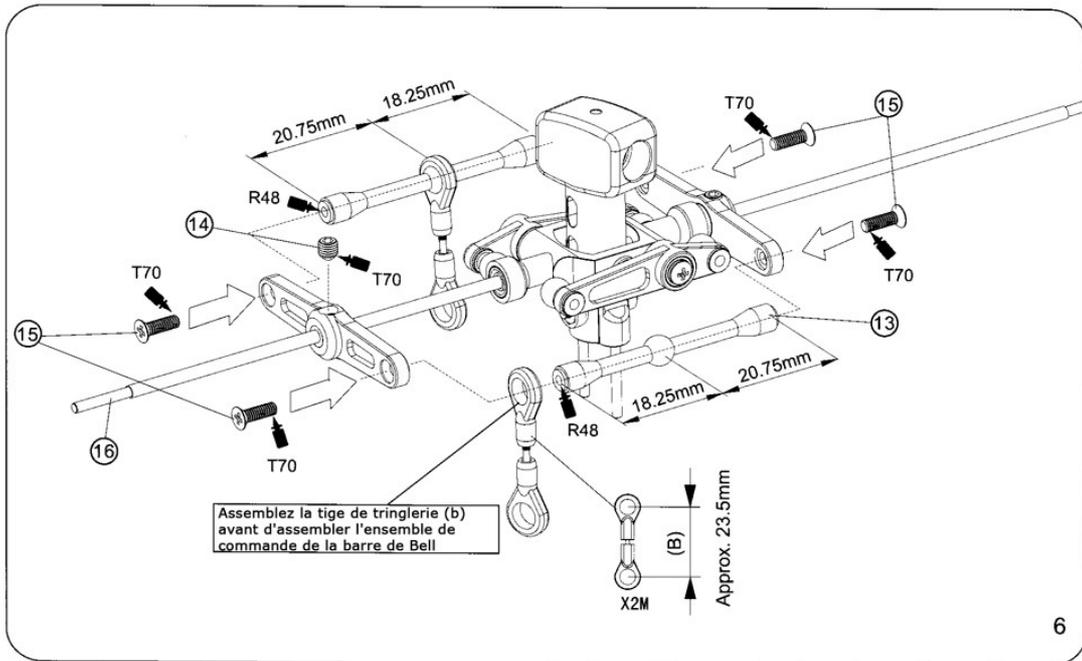


Schéma 6:

Faites bien attention au sens de montage de la pièce (13) car elle n'est pas symétrique. Quand à la chape (B), le « A » inscrit sur celle-ci doit se trouver du côté où la pièce (13) est la plus longue (20.75mm).

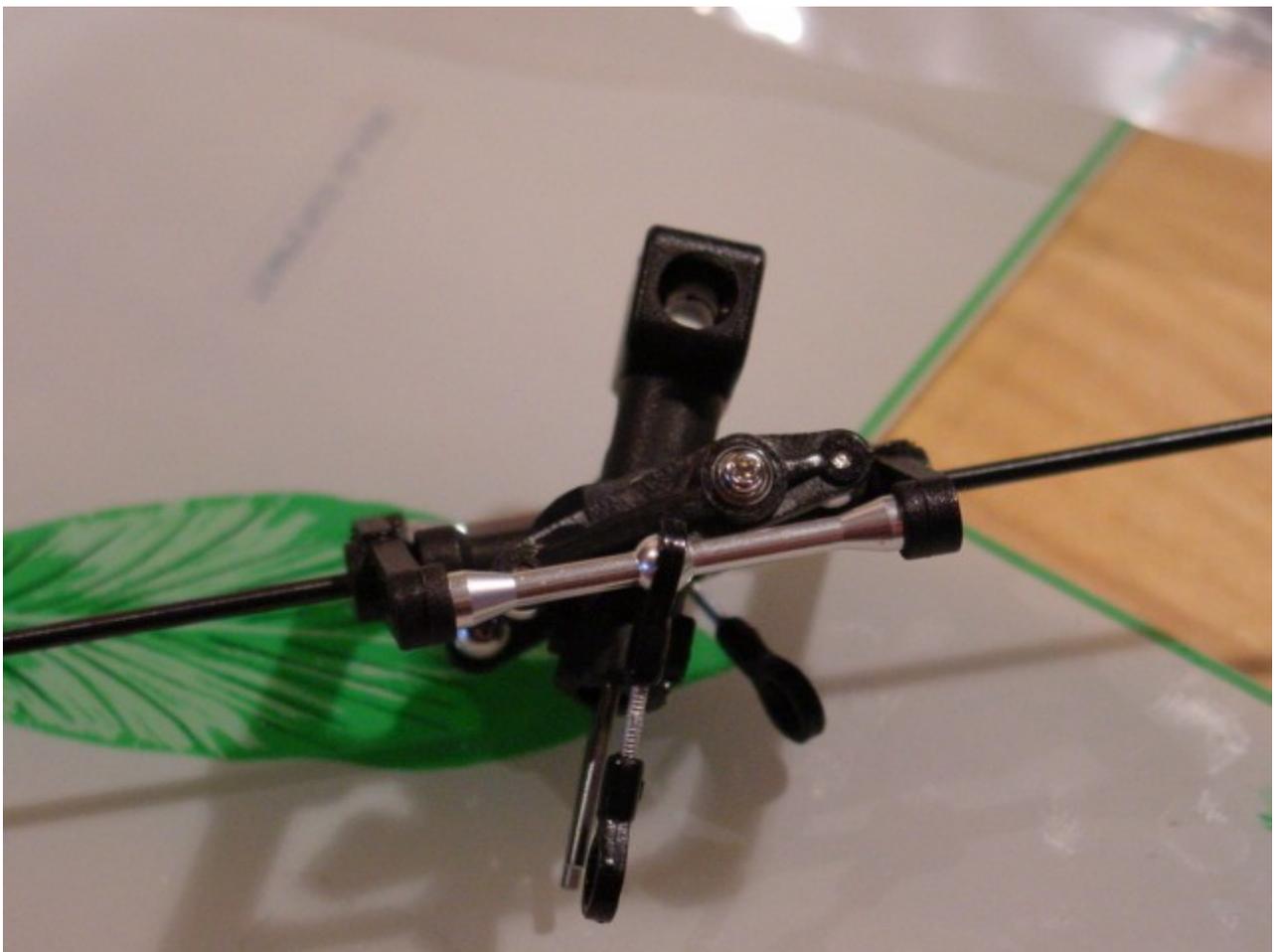
Schéma 7:

Une fois ma barre de Bell placée et centrée, j'arrive à 71mm au lieu des 69.4mm indiqués sur la notice. Ce n'est peut-être pas le cas sur d'autres kits. L'important est que la barre de Bell soit centrée.

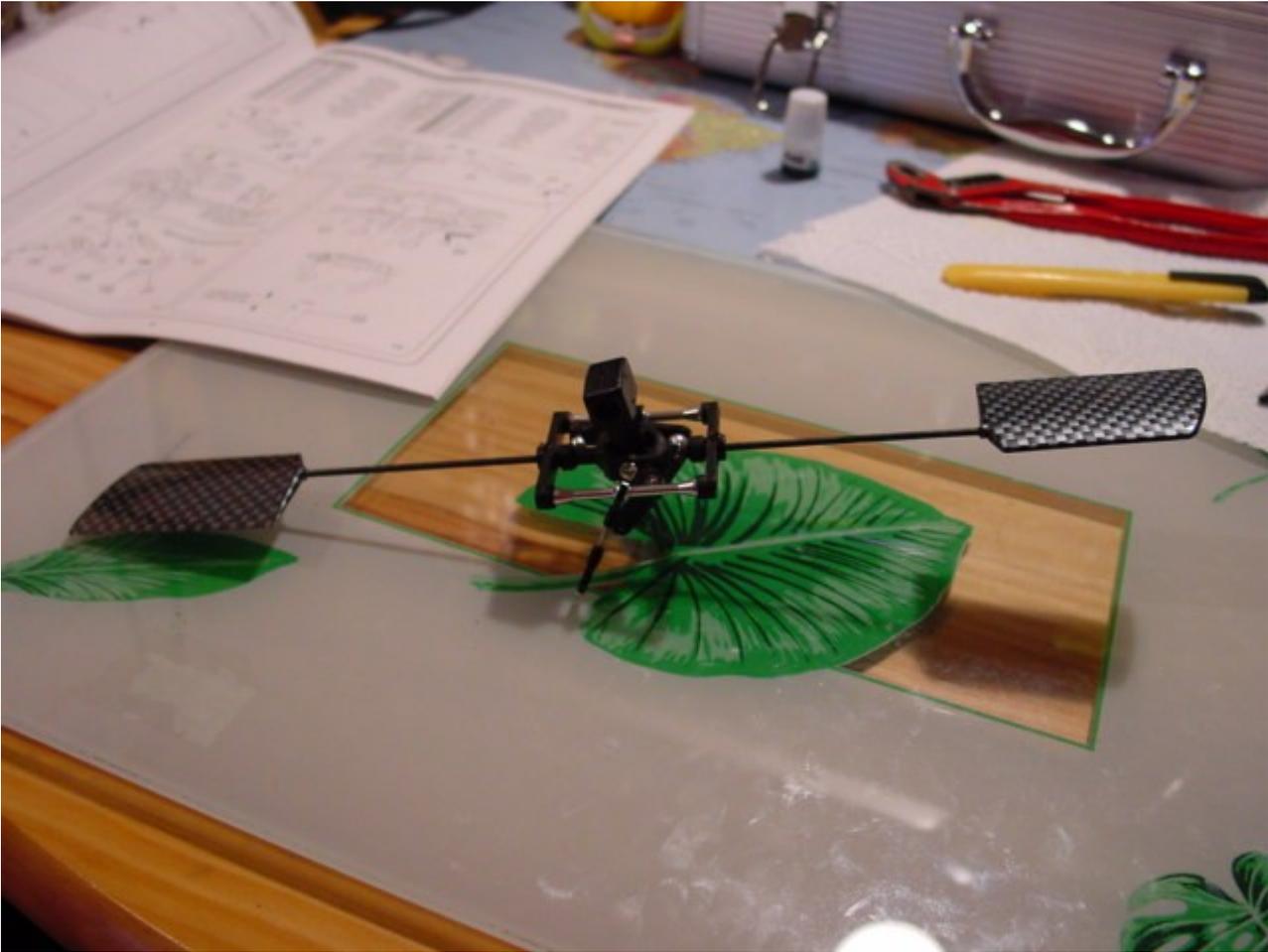
Schéma 8:

En fait, le plus important est que la barre de Bell soit centrée et que les palettes soient bien à environ 62mm du cadre de barre de Bell.

Pièce montée



Pièce montée



ASSEMBLAGE DU ROTOR PRINCIPAL (HH)

ALIGN

Parts kit No. HH

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
18	HH2	HH2006-2	Main rotor holder	2	φ8.2X36.65mm	30	HH5	HH5002-2	Washout base	1	φ5X10
19	HH2	H693ZZ	Bearing 693ZZ	4	φ3Xφ8X4mm	31	HH5	HH5003A-3	Flybar control lever	2	
20	HH2	HH4006	Linkage ball	2	φ4.75	32	HH5	HH5003B-2	Washout linkage	2	
21	HH2	HS4001-1	Cross screw	2	M2X6.5	33	HH5	S41465	Collar screw	2	M1.4X6.5
22	HH2	HMR63ZZ	Bearing MR63ZZ	2	φ3Xφ6X2.5mm	34	HH5	HMR52ZZ	Bearing MR52ZZ	4	φ2Xφ5X2.5mm
23	HH2	HH2004	O-Ring	4	φ3X6.5X2mm	35	HH5	HH4006	Linkage ball	2	φ 4.75
24	HH2	HH2005-1	Aluminum collar	2	φ3Xφ5X1.5mm	36	HH5	HS4001-1	Cross screw	2	M2X6.5
25	HH2	HH2007	Feathering shaft	1	φ3X40mm	37	HH5	T12009	Collar screw	2	M2X9
26	HH2	HS8001	Washer	2	φ2Xφ5X0.4mm	38	HH5	W10020-2	Washer	2	φ2Xφ3.8X0.5mm
27	HH2	HS3001	Socket screw	2	M2X5	39	HH5	W10020-1	Washer	4	φ2Xφ3.8X0.2mm
28	HH2	HH2011L	Head stopper	1		40	HH2	T52012	Socket screw	1	M2X12
29	HH2	T12006	Screw	1	M2X6	41	HH2	HS7001	Nut	1	M2
						42	HH6	HH6002-2	Main shaft	1	φ25X116mm

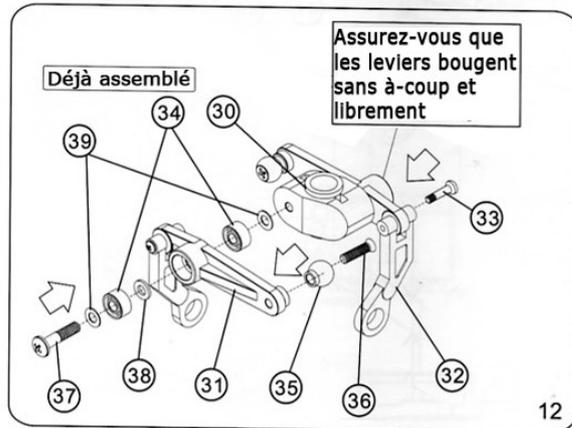
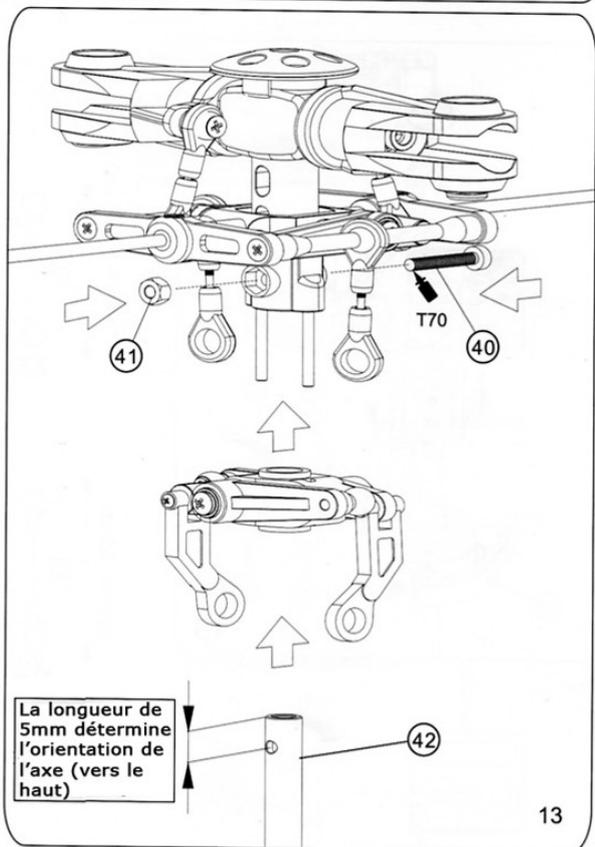
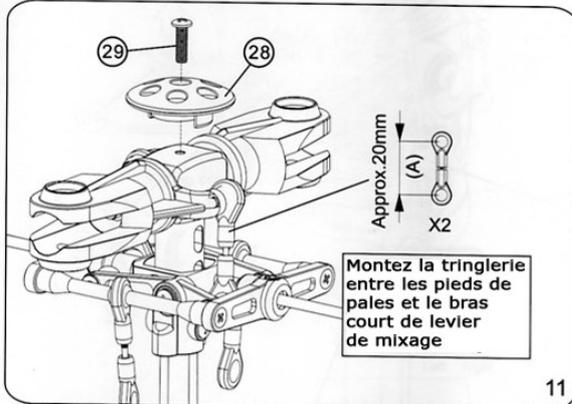
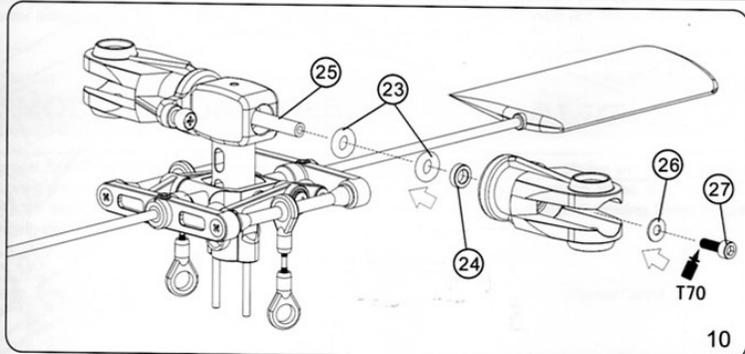
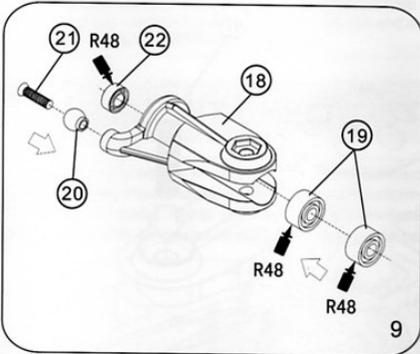


Schéma 9:

Pour vous aider à insérer les roulements, utilisez l'axe avec une extrémité une rondelle et une vis, puis poussez le tout avec la clef (photo)



Schéma 10:

Rien de particulier, assurez-vous du bon serrage des pieds de pales. N'oubliez pas le frein filet.

Schéma 11:

RAS

Schéma 12:

Sur le schéma, les roulements sont à monter, en réalité c'est fait en usine. Il reste à monter les bras en vous assurant qu'ils débattent sans point durs.

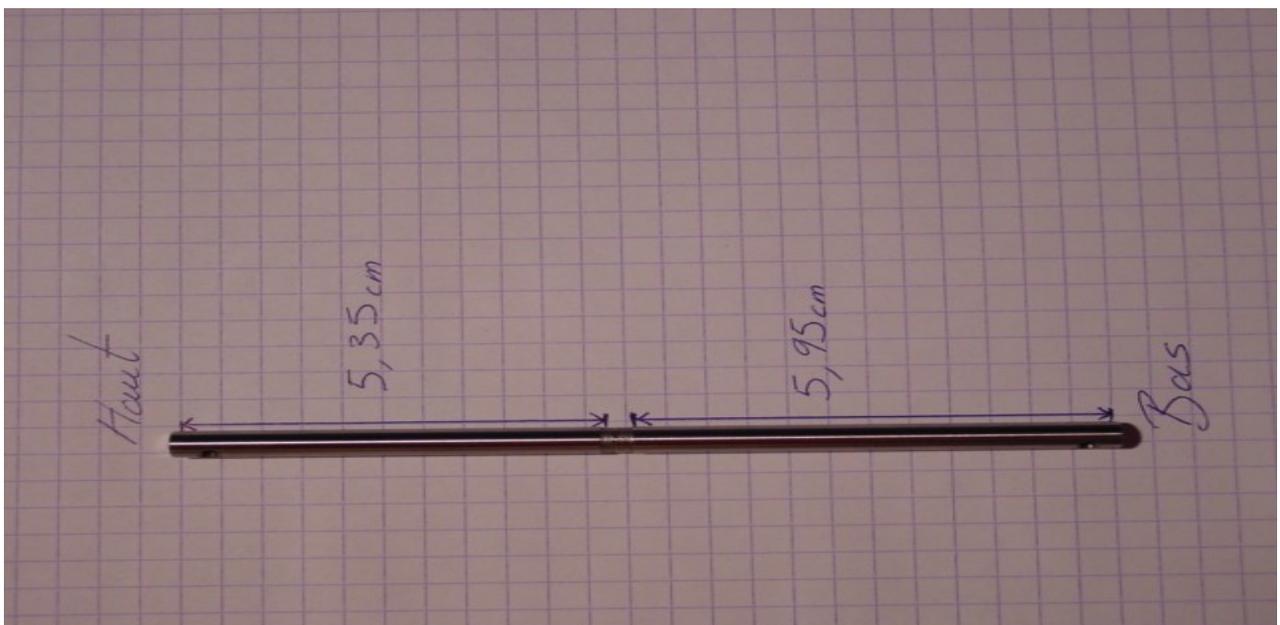
Schéma 13:

Assurez-vous que le Wash out coulisse bien sur ses guides. Sur le mien, j'ai dû légèrement limer les trous du moyeu avec un mini foret afin d'éliminer les points durs (photo)



Pour le montage de l'axe, il faut tenir compte de l'écartement entre le trou de fixation et le bout de celui-ci pour le monter dans le bon sens.

Les cotes étant assez proches d'un trou à l'autre et l'endroit où prendre les mesures assez imprécis (bord intérieur/extérieur ?!), il suffit pour ne pas se tromper, de prendre l'écartement entre le méplat et les bords de l'axe pour savoir dans quel sens le monter (voir photo)



ASSEMBLAGE DU ROTOR PRINCIPAL (HH)

ALIGN

Parts kit No. HH

No.	PN.	Parts No.	Description	QTY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	QTY	Specification
43	HH3	HH3009	PA fiber rotor blade	2	325mm	49	HH5	HS1090-A	CCPM Swashplate	1	φ26X11.5mm
44	HH3	HH3003	Blade collar	2	φ3	50	HH5	HH4006	Linkage ball	6	φ 4.75
45	HH3	HS3002	Socket screw	2	M3X16	51	HH5	HS4001-1	Cross screw	6	M2X6.5
46	HH3	HS7002	Nut	2	M3	52	HH7	HH4011	Long linkage ball	1	φ4.75X11.5mm
47	HH6	HH6003	Main shaft lock ring	1	φ5X 6	53	HH7	S72014	Cross screw	1	M2X14
48	HH6	HS5001	Set screw	1	M3X3						

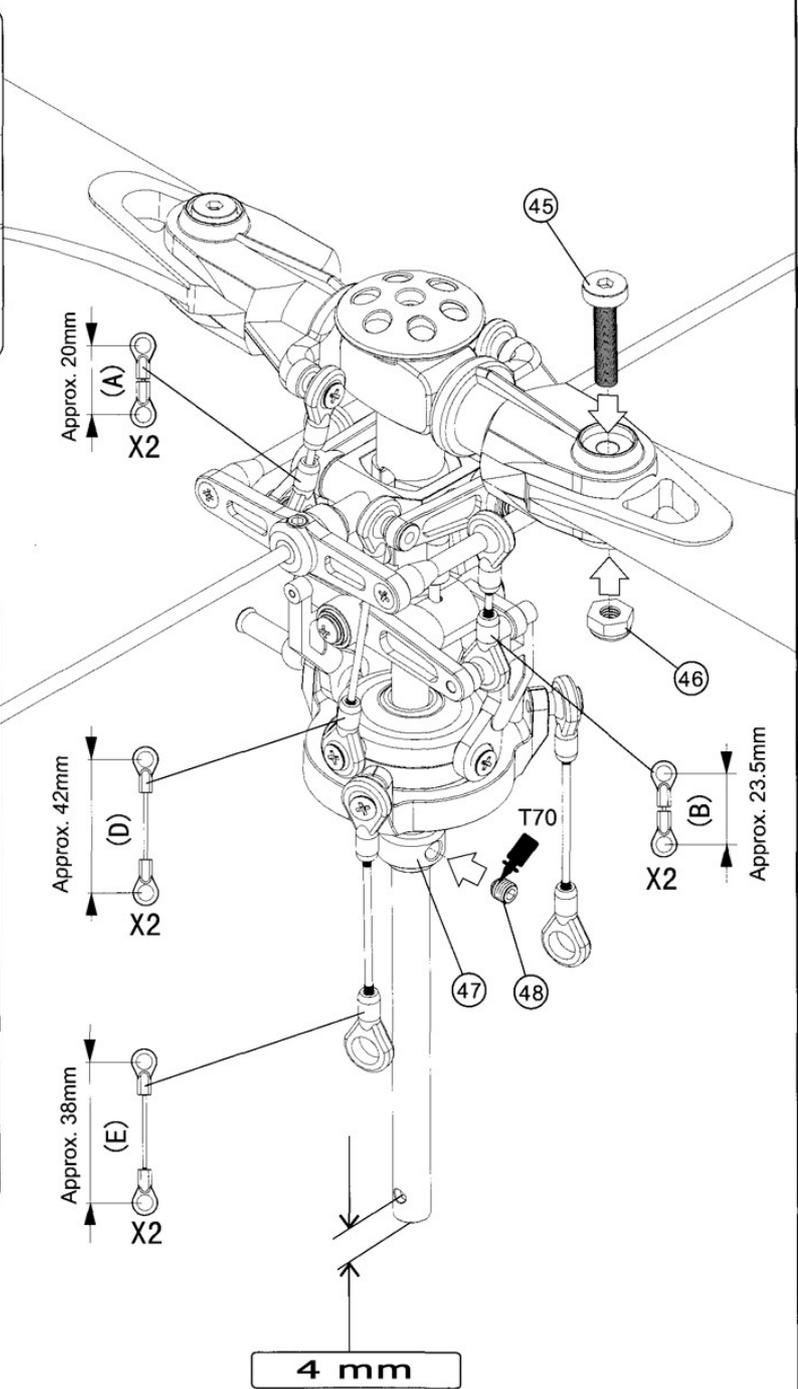
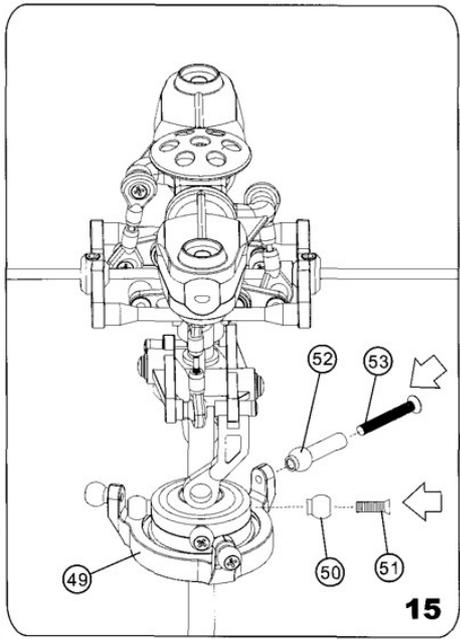
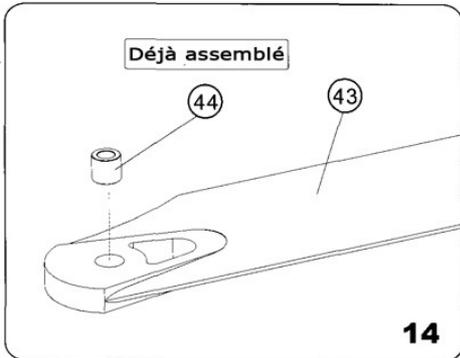


Schéma 14:

Vous pouvez assurer la pièce (44) avec une petite goutte de cyano.

Petit conseil pour les pales. Ne les montez pas à cette étape de la construction, elles risqueraient vous vous gêner pour la suite de l'assemblage.

De plus, pour vos premiers essais d'ensemble contrôleur/moteur, il est également préférable de ne pas les monter pour une simple question de sécurité !

Schéma 15:

Ne montez pas tout de suite la pièce (52), car si non vous ne pourrez la passer dans le guide anti-rotation (pièce 82 page 9) car la tête de la vis (53) est plus large que la fente du guide (photo)



Pièce montée



ASSEMBLAGE DU CHASSIS

ALIGN

Les vis doivent être fermement serrées, mais sans excès, sous peine d'endommager le filetage ce qui aura pour effet de provoquer le desserrage de celles-ci lors de contraintes .
Appliquez le frein filet uniquement sur les vis fixées sur des parties métalliques.

Parts kit No. HB-HF

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
54	HB2	HB2002L	Main frame (L)	1		63	HB3	HB3001-2	Tail drive gear assembly	1	
55	HB2	HB2003L	Main frame (R)	1		64	HB4	HB4005	CCPM Elevator control arm link	1	19X45X3.5mm
56	HB2	HB2009	CCPM Servo frame	1		65	HB4	HB4006	CCPM Elevator control arm	1	24.3X44.5mm
57	HB2	HB2005	Frame mounting bolt	1	φ4.5X20	66	HB4	HS4002	Cross screw	2	M2X12
58	HB2	HB2011	Servo mounting bolt	1	φ1.65Xφ4.5X20mm	67	HB4	HB4004-2	Elevator arm lever	1	
59	HB2	HB2006	Canopy mounting bolt	2	φ4X24.5	68	HB4	HB4003-2	Arm shaft	1	
60	HB2	H685ZZ	Bearing 685zz	2	5X11X5mm	69	HB4	HMR85ZZ	Bearing MR85ZZ	2	φ8Xφ5X2.5mm
61	HB2	HS1003	Self tapping screw	16	M2X8(φ3.4head)	70	HB4	HS2012	Spacer(L)	1	11X20.59X5.3mm
62	HB2	HS1002	Self tapping screw	2	M2X6	71	HB4	HS2010	Spacer(R)	1	11X20.59X5.3mm

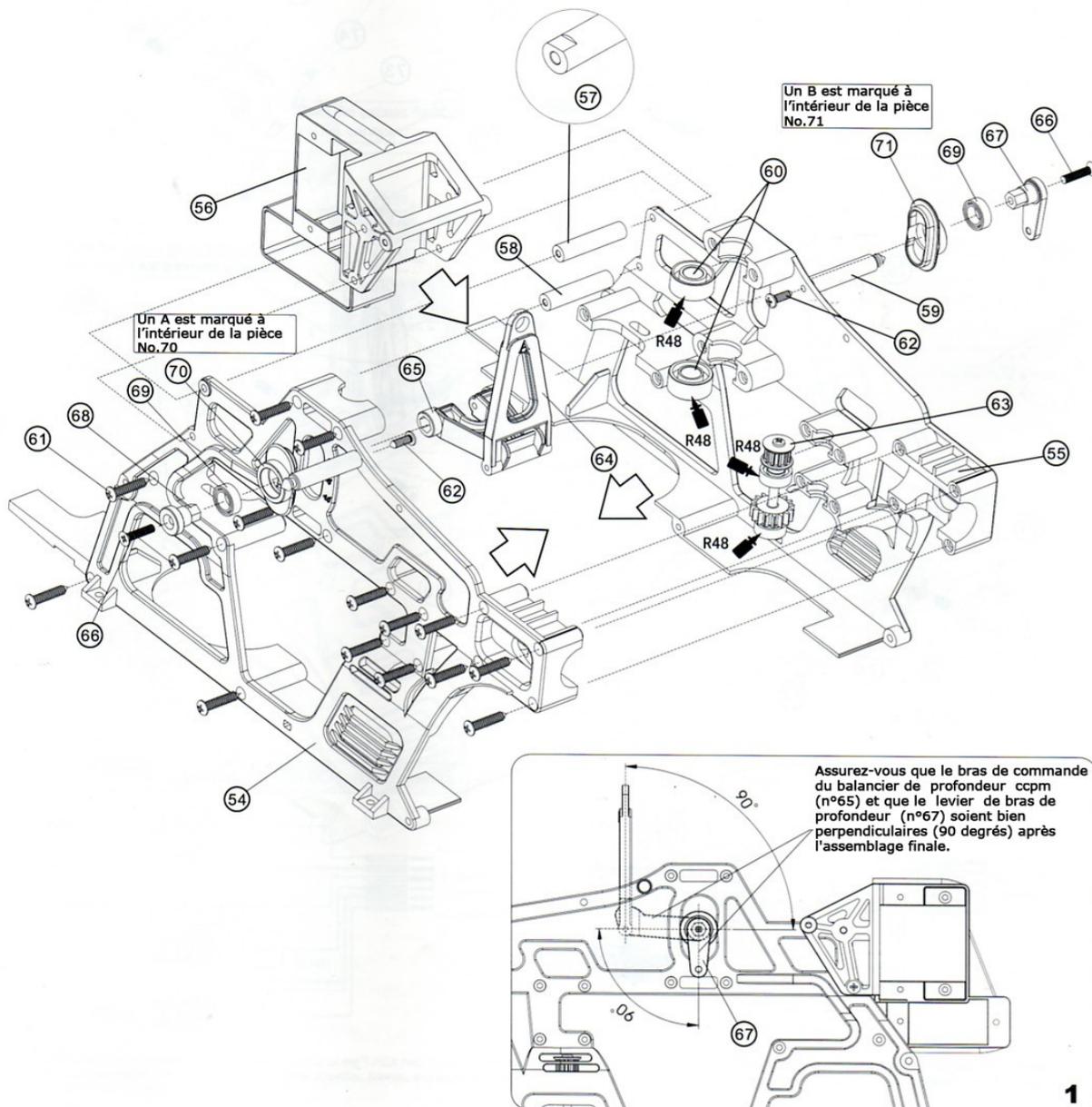
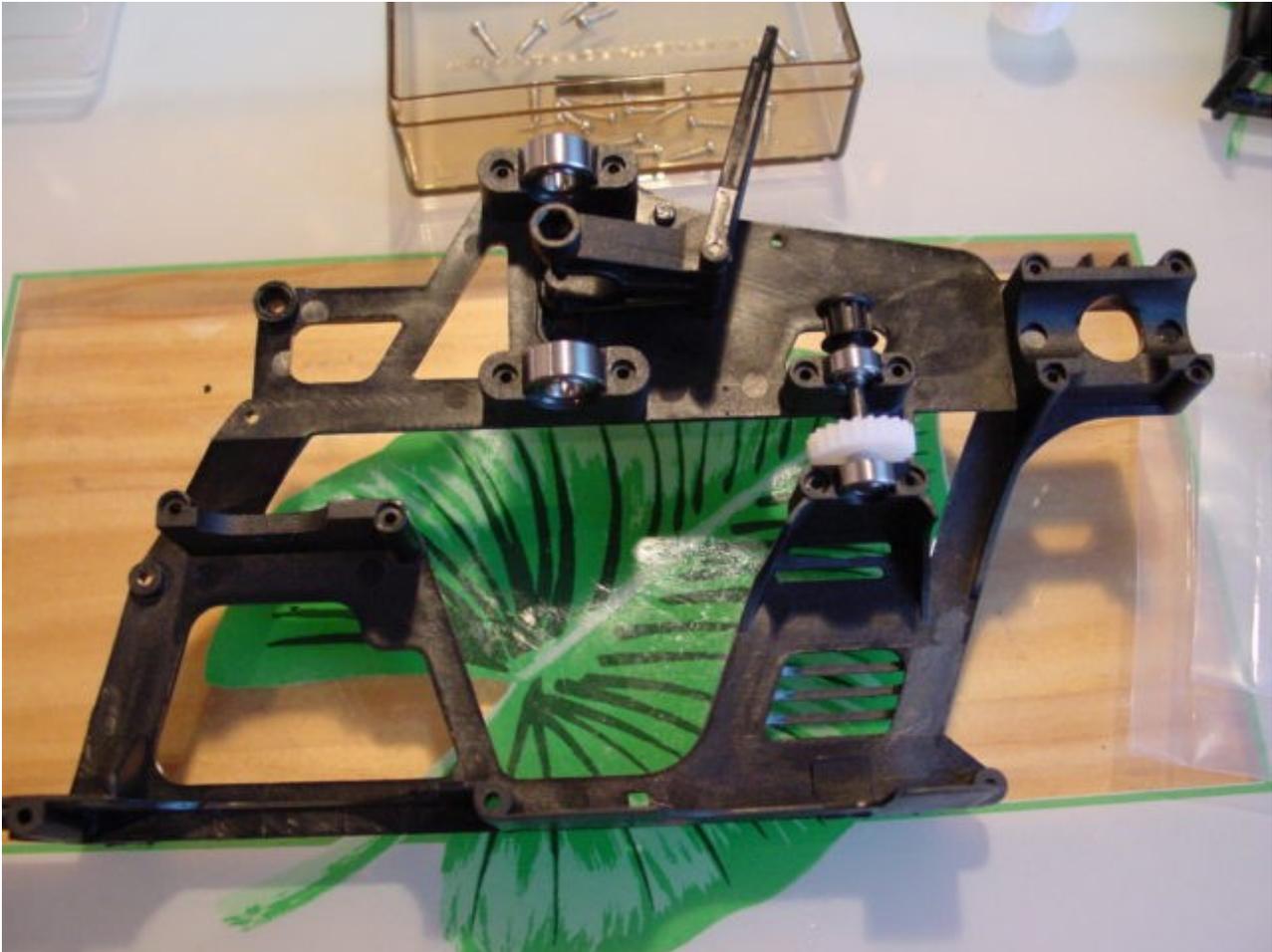


Schéma principal :

Assurez-vous que le balancier de profondeur (67) débat sans accrocher les bords intérieurs du châssis. Si c'est le cas, essayez de la centrer en jouant sur le serrage des vis de fixation (66)

En cours de montage



Avant le montage de la poulie et couronne d'AC (63), j'ai remarqué que la couronne était voilé ce qui m'a conduit à la remplacer pas celle de mon ancien t-rex.

Vérifiez que la votre ne soit pas voilée, car si cela est le cas, cela engendrera de grosses vibrations!



Après avoir montez la poulie et couronne d'AC, il m'était impossible de les faire tourner librement car la couronne venait frotter contre le renfort intérieur du châssis (voir photo)



Un petit coup de cutter plus tard, le pb était résolu.



On voit qu'après l'opération, l'espace entre la couronne et le châssis est maintenant suffisant.



Schéma 1:

Pas de commentaires.

ASSEMBLAGE DU CHASSIS (HB-HF)

ALIGN

Les vis doivent être fermement serrées, mais sans excès, sous peine d'endommager le filetage ce qui aura pour effet de provoquer le desserrage de celles-ci lors de contraintes .
Appliquez le frein filet uniquement sur les vis fixées sur des parties métalliques.

Parts kit No. HB

No.	PN.	Parts No.	Description	QTY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	QTY	Specification
72	HB5	HB5008	T-type control lever	2	φ3X2.5	78	HB5	W10020-1	Washer	4	φ2Xφ3.8X0.2mm
73	HB5	HB5009	Aluminum collar	2	φ2Xφ3X2mm	79	HB2	HS1003	Self tapping screw	4	M2X8
74	HB5	HH4006	Linkage ball	6		80	HB4	HS2004	Screw	2	M2.6X6
75	HB5	HMR52ZZ	Bearing MR52ZZ	4	φ2Xφ5X2.5mm	81	HB4	HS8002	Washer	2	M2.6
76	HB5	HS4001-1	Cross screw	6	M2X6.5	82	HH7	HB4007	Anti rotation bracket	1	
77	HB5	T12012-1	Collar screw	2	M2X12	83	HH7	HS1002	Self tapping screw	2	M2X6

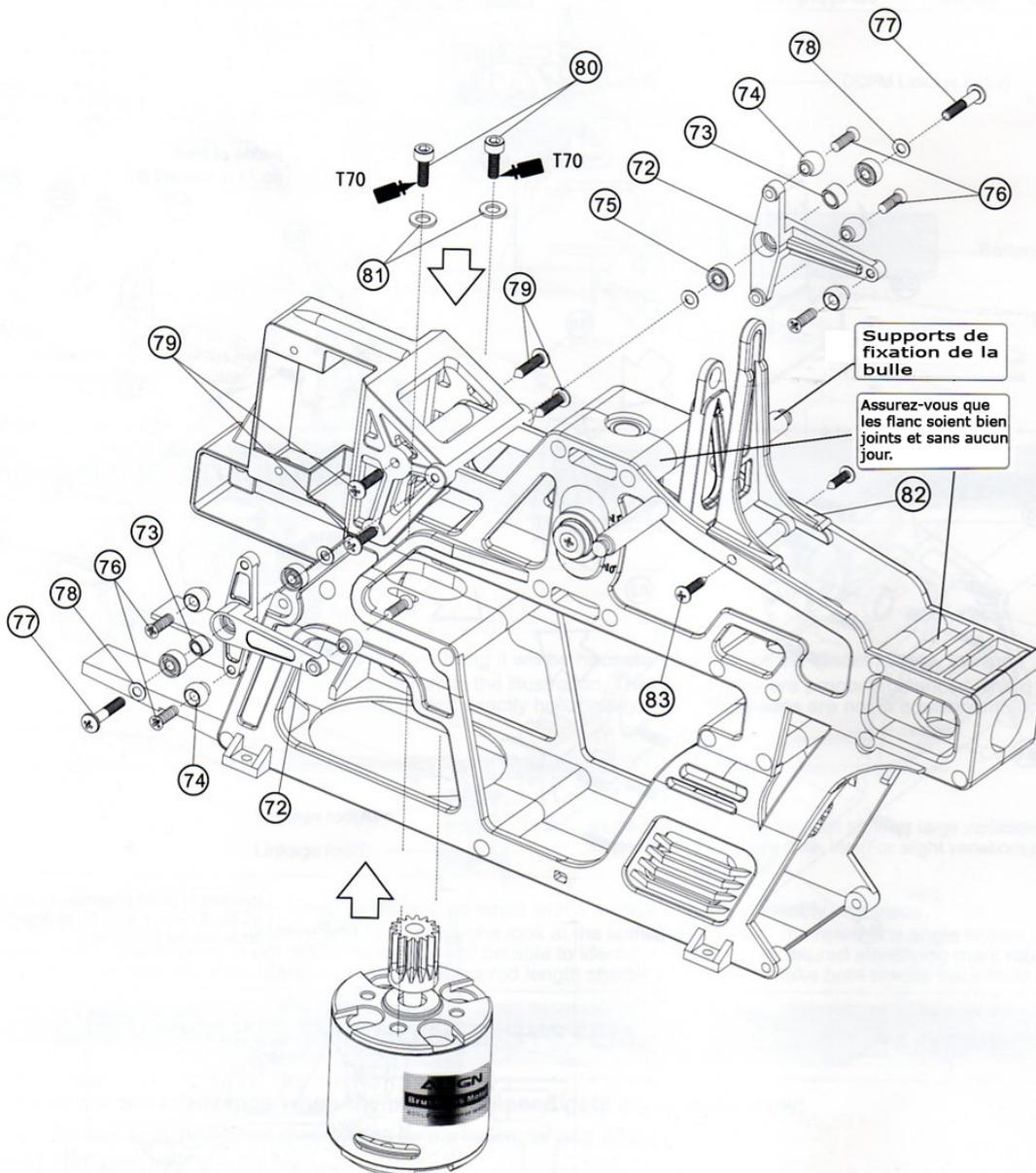


Schéma principal :

Avant de monter le guide anti-rotation (82) vérifiez bien que la « boule rallongée » (52) du plateau cyclique coulisse sans points durs dans la saignée du guide. Dans mon cas, j'ai dû légèrement limer la saignée pour que la «boule rallongée » coulisse parfaitement.

Pièce montée



ASSEMBLAGE DU CHASSIS (HB-HF)

ALIGN

Parts kit No. HB

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
84	HB6	HB6001A-2	Main drive gear	1	50T	88	HB6	HB6001B-1	Autorotation tail drive gear	1	109T
85	HB6	HF0612	One-way bearing	1	φ6Xφ10X12mm	89	HB6	T52012	Socket screw	1	M2X12
86	HB6	HB6002	One-way bearing shaft	1	φ6X21.5	90	HB6	HS7001	Nut	1	M2
87	HB6	HB6003	Shaft ring	1	φ6X1.5						

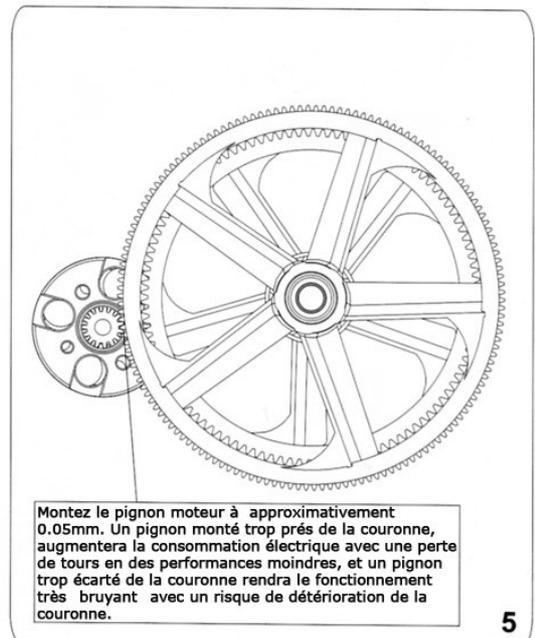
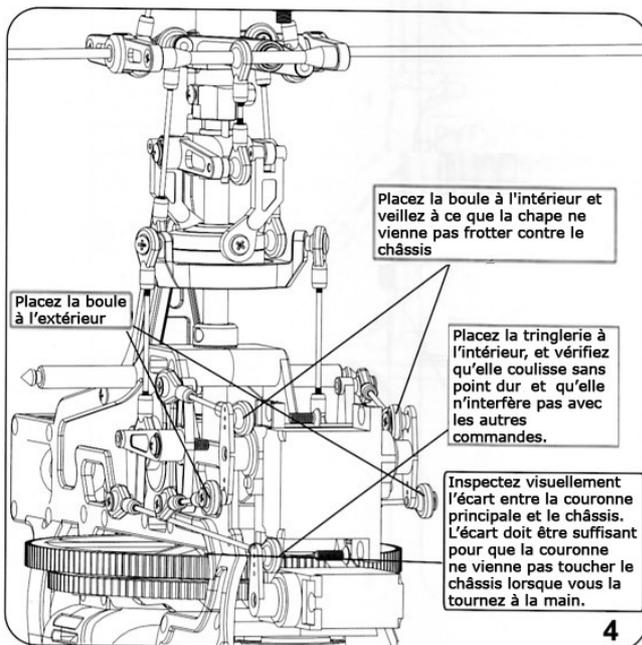
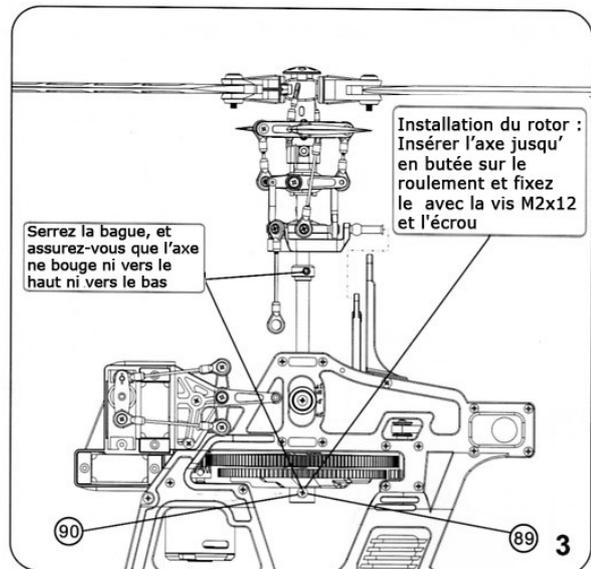
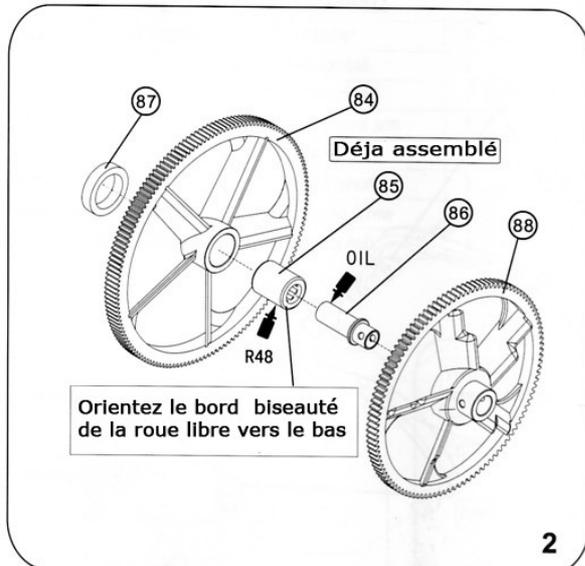


Schéma 2:

La roue libre et l'axe creux étant montés d'usine dans les couronnes, il vous reste simplement à vérifier que les trous de l'axe creux (86) soit bien en face de ceux de la couronne (88) (photo)

Dans mon kit, ce n'était pas le cas, et bien évidemment je m'en suis rendu compte après avoir tout monté sur le châssis.

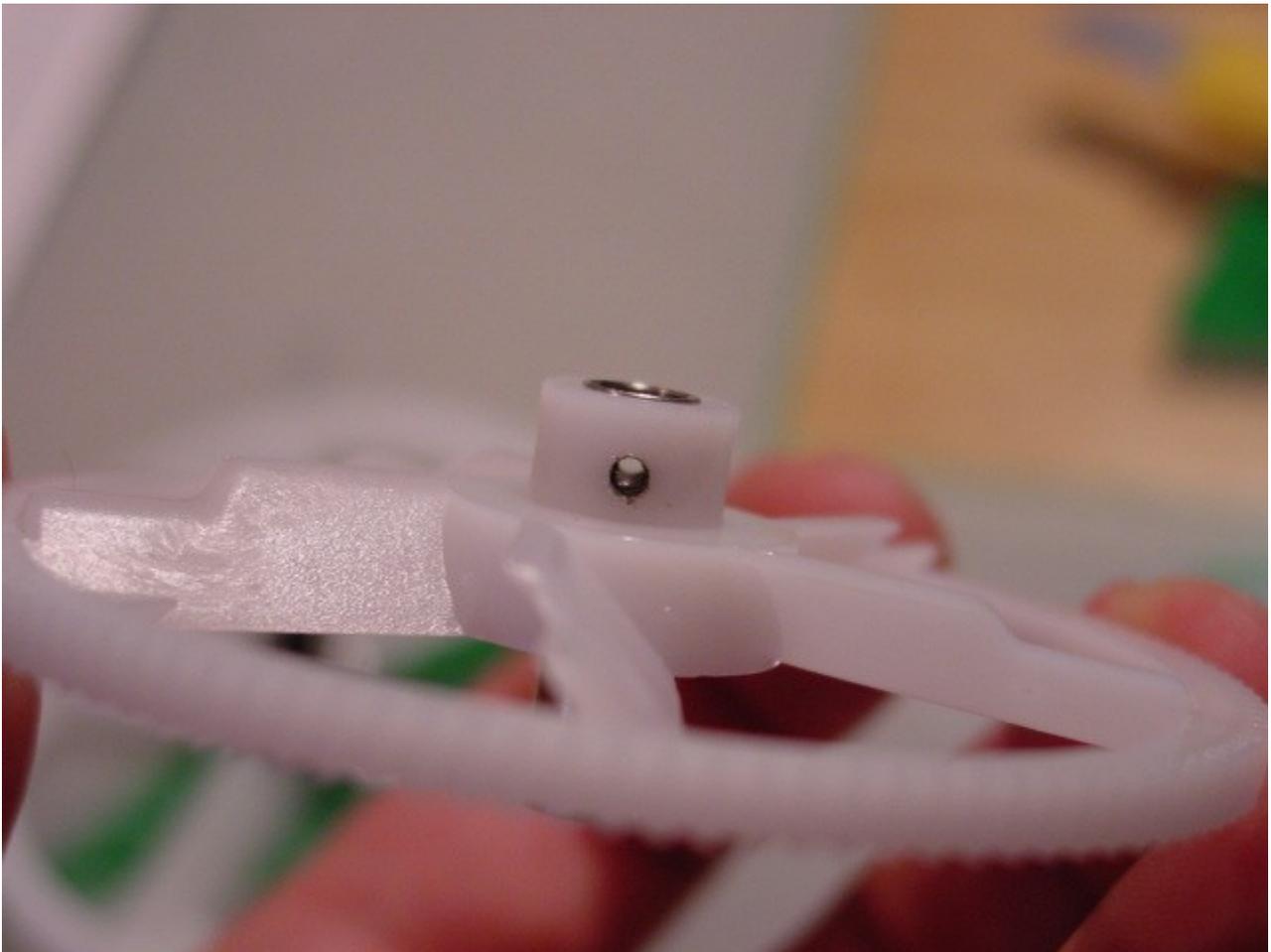


Schéma 3:

Pour le serrage du mat, le plus simple est de placer votre pouce comme sur la photo, et de pousser l'axe vers le haut, ensuite tout en maintenant la pression, descendez la bague de serrage jusqu'à ce qu'elle vienne en butée sur le roulement supérieur, et enfin serrer le tout.

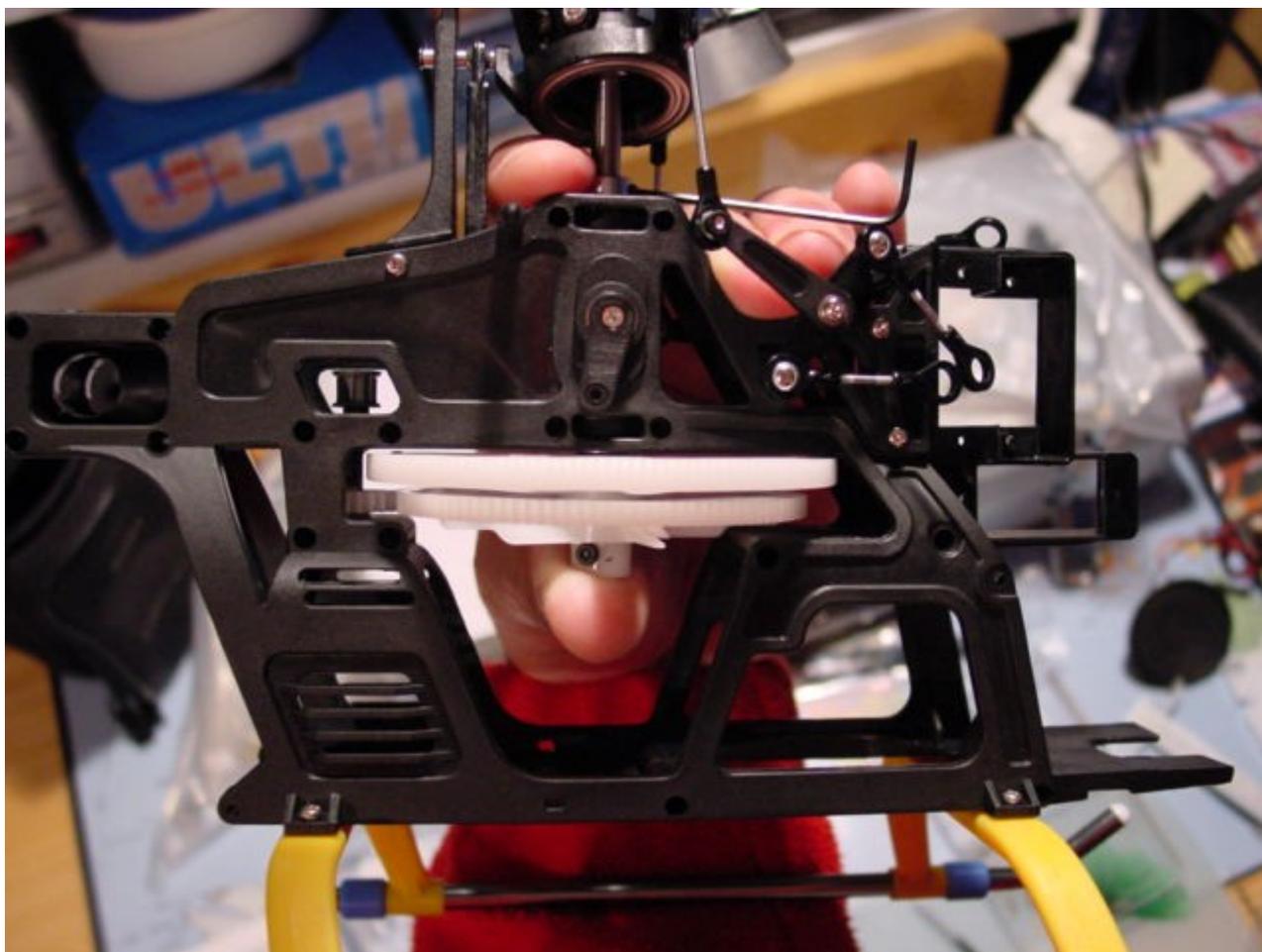


Schéma 4:

Pas de commentaires.

Schéma 5:

Il ne faut pas que le sommet des pignons moteur touche le fond de la gorge des dents de la couronne. La notice vous donne un jeu de 0,05mm, qui dans la pratique est difficilement mise en œuvre. Le plus simple (dixit JeeFreeze) est d'utiliser une feuille de papier. En premier, desserrez le moteur, puis insérez une languette de papier entre les dents du pignon et de la couronne, et pour terminer, resserrez le moteur.

Plus de détails : <http://31lolo31.free.fr/articles.php?lng=fr&pg=88>

ASSEMBLAGE DU CHASSIS (HB-HF)

ALIGN

Parts kit No. HB

No.	PN.	Parts No.	Description	QTY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	QTY	Specification
91	HF2	HF2001-1	Landing skid	2		94	HF2	HF2007	Antenna pipe	1	φ3X300mm
92	HF2	HF2003	Skid pipe	2	Aluminum	95	HF2	K10181-1	Landing skid nut	4	φ8.5Xφ5X10mm
93	HF2	HF2004	Skid pipe end cap	4	φ4.5X5.75	96	HF2	HS1002	Self tapping screw	4	M2X6

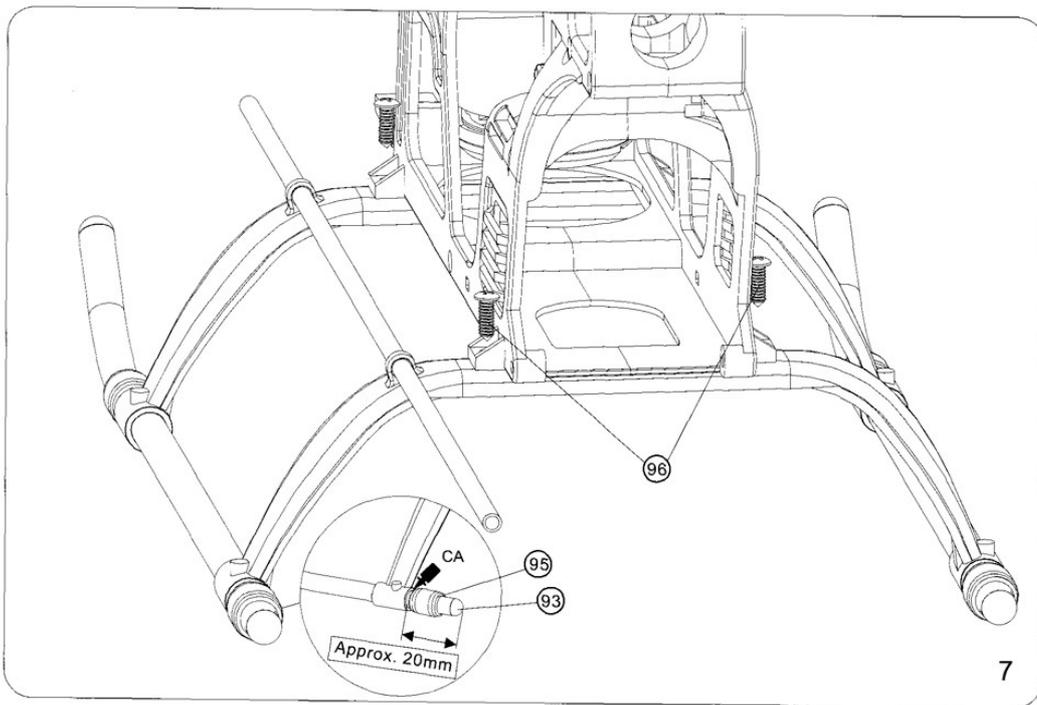
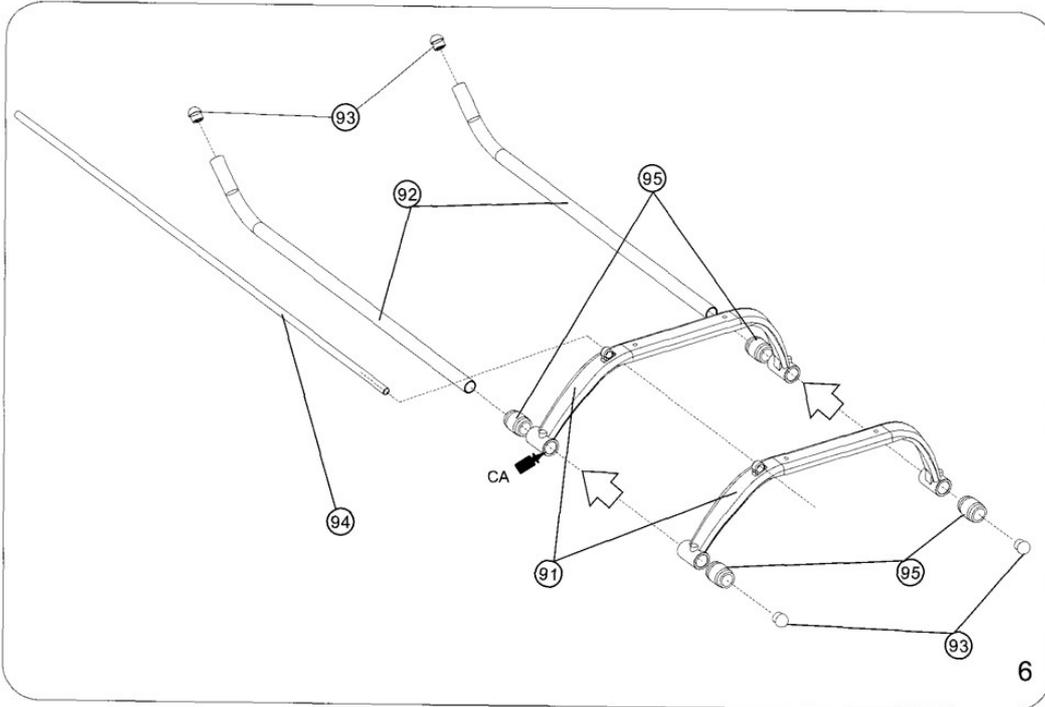


Schéma 6 et 7:

Personnellement je ne colle pas les patins, car en cas de crash, les patins peuvent coulisser sur le train au lieu de l'arracher s'ils sont collés (vécu!)

De plus, les patins entrent suffisamment en force dans le train pour ne pas avoir à les coller.

Pièce montée



INSTALLATION DU ROTOR DE QUEUE (HT)

ALIGN

Suivez les instructions soigneusement et dans l'ordre. Recherchez les points clés sur chaque phase de montage.

- 1) Les vis de serrage du boîtier d'ac, doivent être orientées vers les pales du rotor de queue. Elles doivent être bien serrées.
- 2) Lors de l'assemblage de la poutre de queue sur le châssis, veillez à bien vriller la courroie à 90 degrés comme illustré dans le schéma 13. Montez la courroie sur la poulie d'entraînement d'AC, montez l'autre moitié du boîtier d'AC, et refermez-le en veillant à bien le serrer. Une fois la poutre montée sur le châssis, ajustez la tension de courroie en déplaçant la poutre de queue vers l'arrière. Puis, lorsque la tension de la courroie sera faite, en regardant l'hélicoptère par l'arrière, assurez-vous que les pales du rotor de queue soient bien perpendiculaires au sol. Resserrez toutes les vis une fois cela fait.

Parts kit No. HT

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
97	HT4	HMR52ZZ	Bearing MR52ZZ	2	2X5X2.5mm	106	HT6	HS5001	Set screw	1	M3X3
98	HT4	W10020-2	Washer	1	φ2Xφ3.8X0.5mm	107	HT6	HT6002AL	Tail rotor holder	2	φ5X16
99	HT4	HH4006	Linkage ball	1	φ 4.75	108	HT6	HH4006	Linkage ball	2	φ 4.75
100	HT4	HS4001-1	Cross screw	1	M2X6.5	109	HT6	HT6005	Collar	2	φ5Xφ3.5X2.5mm
101	HT4	HT4004L	Tail rotor control arm	1	φ 3X5.5	110	HT6	HS4001-1	Cross screw	2	M2X6.5
102	HT7	HT7001L	Tail rotor control set	1		111	HT6	HMR52ZZ	Bearing MR52ZZ	2	φ2X5X2.5mm
103	HT7	HT7001A	Ball link (short)	2	φ 4.75X10.5	112	HT6	HT6004	Tail rotor blade-3K	2	2X60mm
104	HT7	HS1001	Self tapping screw	2	M1.4X7	113	HT6	T52005-1	Socket screw	2	M2X5
105	HT6	HT6001-2	Tail rotor hub	1	φ 3.45X13.2	114	HT4	T12009	Collar screw	2	M2X9

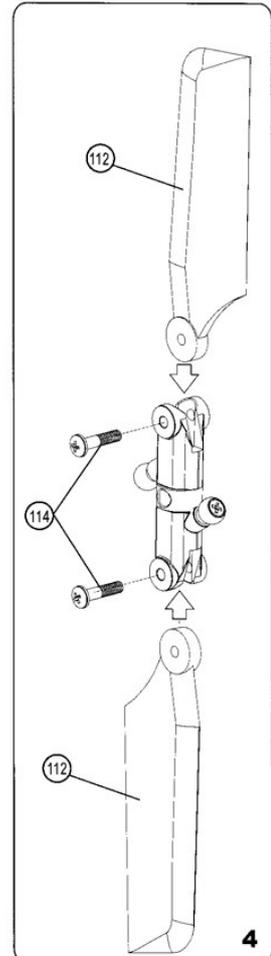
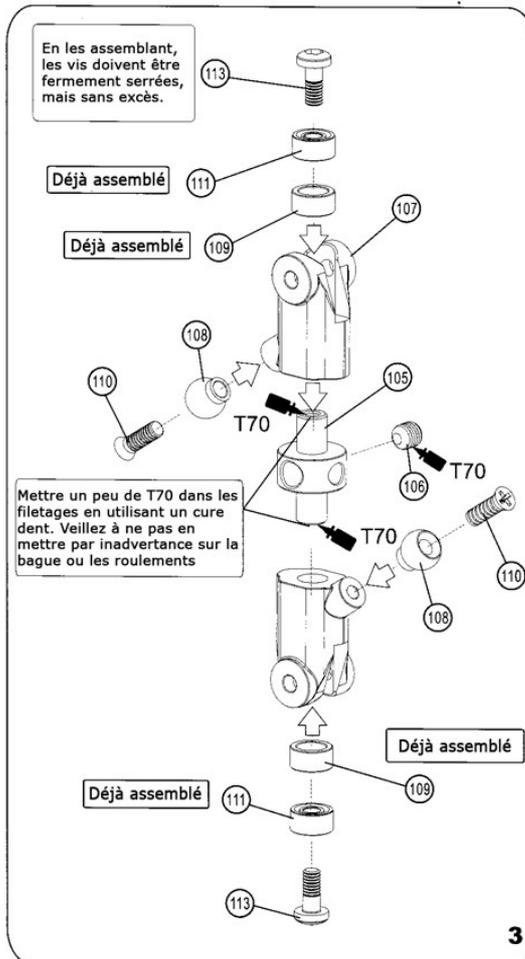
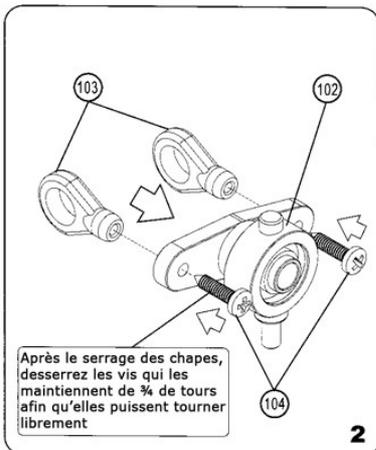
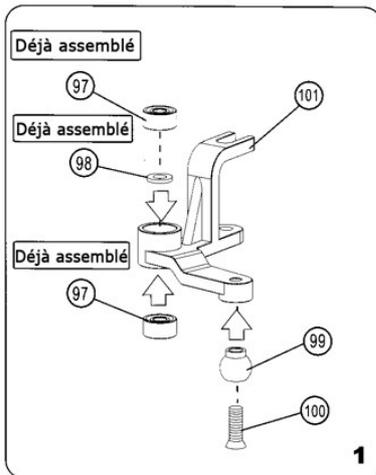


Schéma 1:

Les roulements étant déjà montés d'usine, il ne vous reste plus qu'à monter la boule.

Schéma 2:

Assurez-vous que les chapes puissent tourner librement. Cela conditionne le bon fonctionnement de l'AC. Si besoin, ajustez en serrant/desserrant les vis de fixation (104)

Pièce montée

Schéma 3:

Attention au serrage des vis des pieds de pales. Evitez de serrer comme une brute épaisse sous peine de foirer les têtes.

Schéma 4:

Pas de commentaires.

Pièce montée



Pièce montée



INSTALLATION DU ROTOR DE QUEUE (HT)

ALIGN

Parts kit No. HT

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
115	HT1	HT1003	Tail rotor drive belt	1	397T	128	HT9	HT9001A	Tail linkage rod	1	Φ2X250mm
116	HT2	HT2004	Tail boom	1	Φ12X347	129	HT9	HT9001C	L-type linkage rod	1	Φ 1.3X16mm
117	HT3	HT3007	3K carbon vertical stabilizer	1	1X115X71mm	130	HT9	HZ002	linkage rod(B)	1	Φ1.3X12.5mm
118	HT3	HS1005	Self tapping screw	2	M2X16	131	HT9	HZ009	Ball link (Long)	1	
119	HT4	HT4001	Tail unit housing(R)	1	R6X46.5mm	132	HT2	HT2002	Tail servo mount	2	
120	HT4	HT4002-1	Tail unit housing(L)	1	R6X46.5mm	133	HT2	HT2003A	Tail boom brace terminal	4	
121	HT4	HMR83ZZ	Bearing MR83ZZ	2	3X8X3	134	HT2	HT2003B	Tail boom brace	2	Φ 3X205mm
122	HT4	HT4003L	Tail pulley assembly	1	Φ 8X5	135	HT2	HS1002	Self tapping screw	2	M2X6
123	HT4	W10020-1	Washer	2	Φ2XΦ3.8X0.2mm	136	HT2	HS1003	Self tapping screw	4	M2X8(Φ3.4head)
124	HT4	T12009	Collar screw	1	M2X9	137	HT3	HT3002	Horizontal stabilizer	1	
125	HT4	T12012-1	Collar screw	1	M2X12	138	HT3	HT3003	Bracket	1	
126	HT4	HS1004	Self tapping screw	3	M2X10	139	HT3	HS1002	self tapping screw	2	M2X6
127	HT5	HT5001L	Tail rotor shaft assembly	1	Φ3						

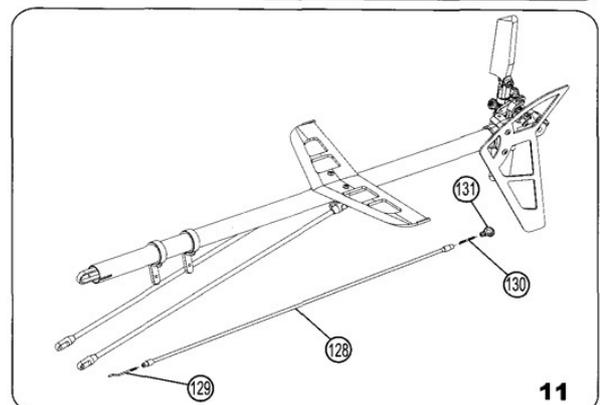
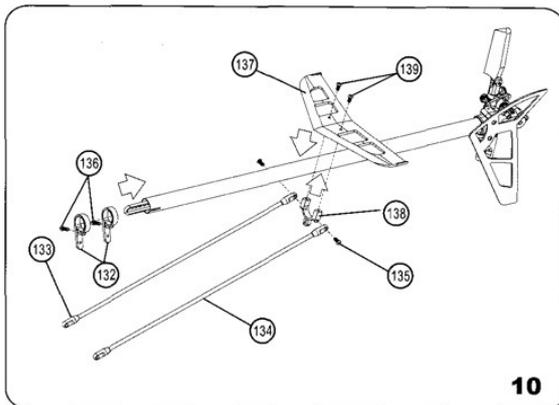
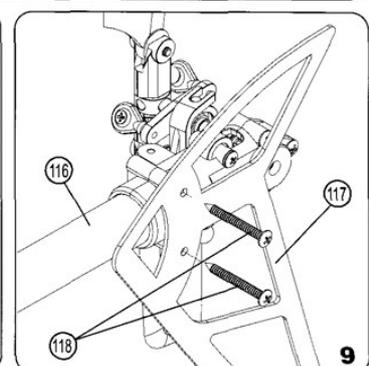
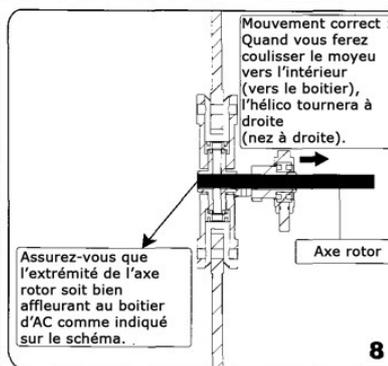
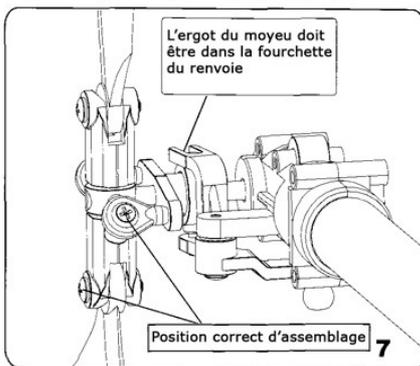
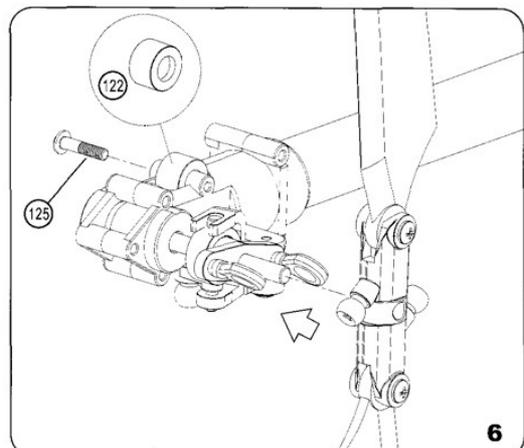
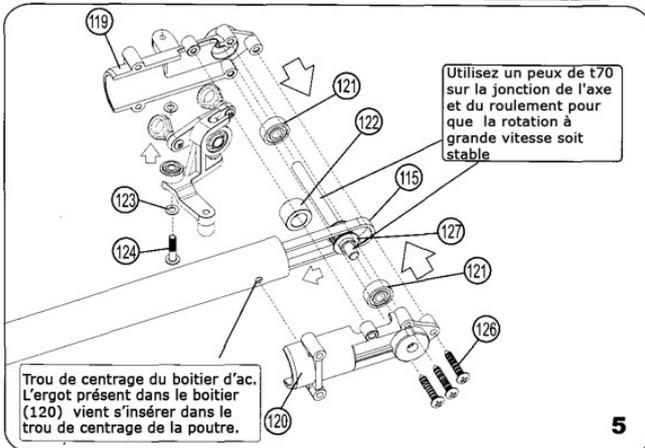


Schéma 5:

Utilisez l'axe d'AC pour pousser les roulements bien au fond de leur logement.

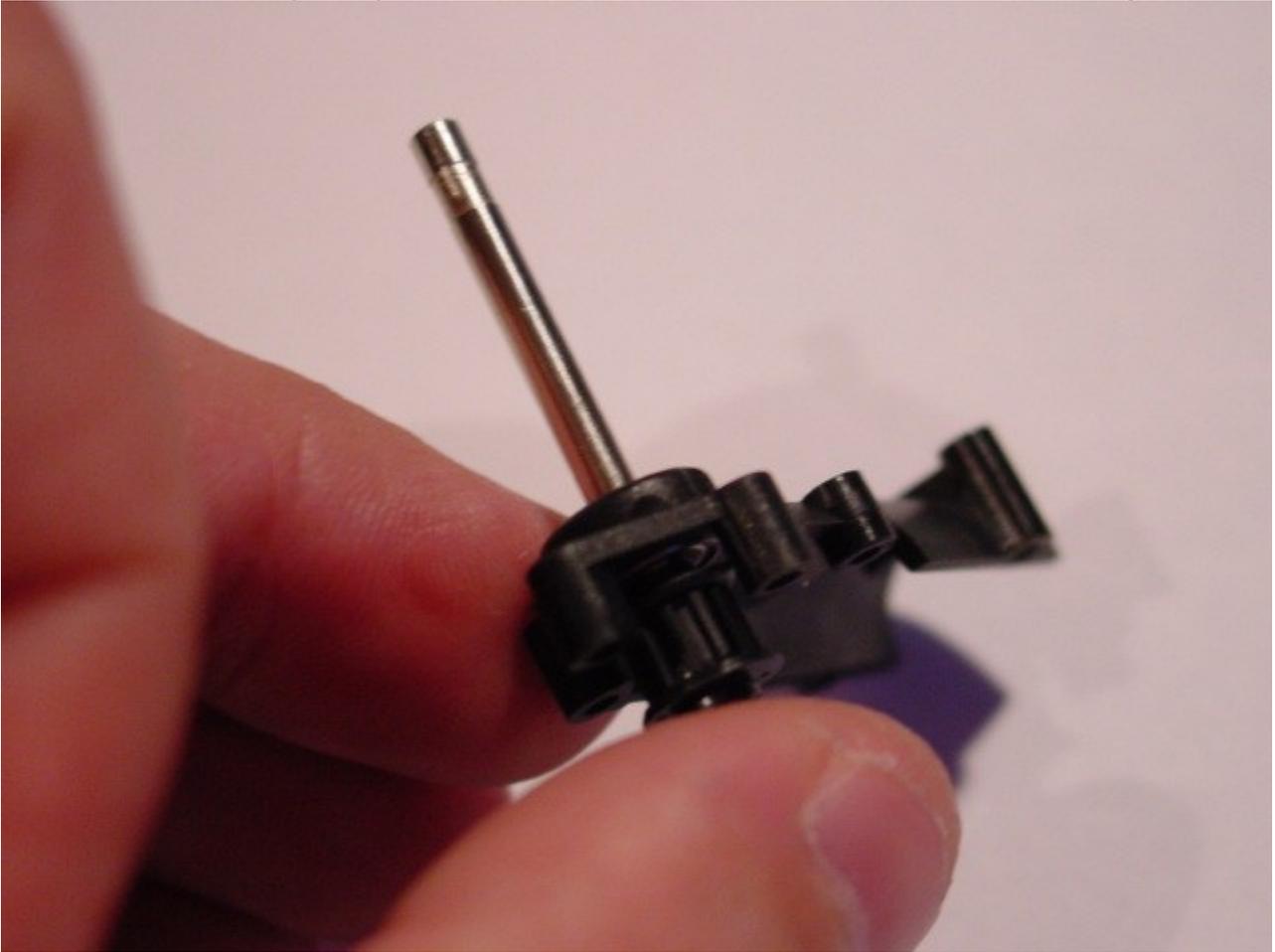


Schéma 6:

N'oubliez pas le frein filet sur la vis qui tient le moyeu d'AC (105) sur son axe.
Vérifiez que l'AC tourne librement et qu'il n'y ai pas de point durs dans la commande, car certaines pièces sont mal ébavurées et peuvent venir froter les unes contre les autres.

Schéma 7:

Pas de commentaires

Pièce montée

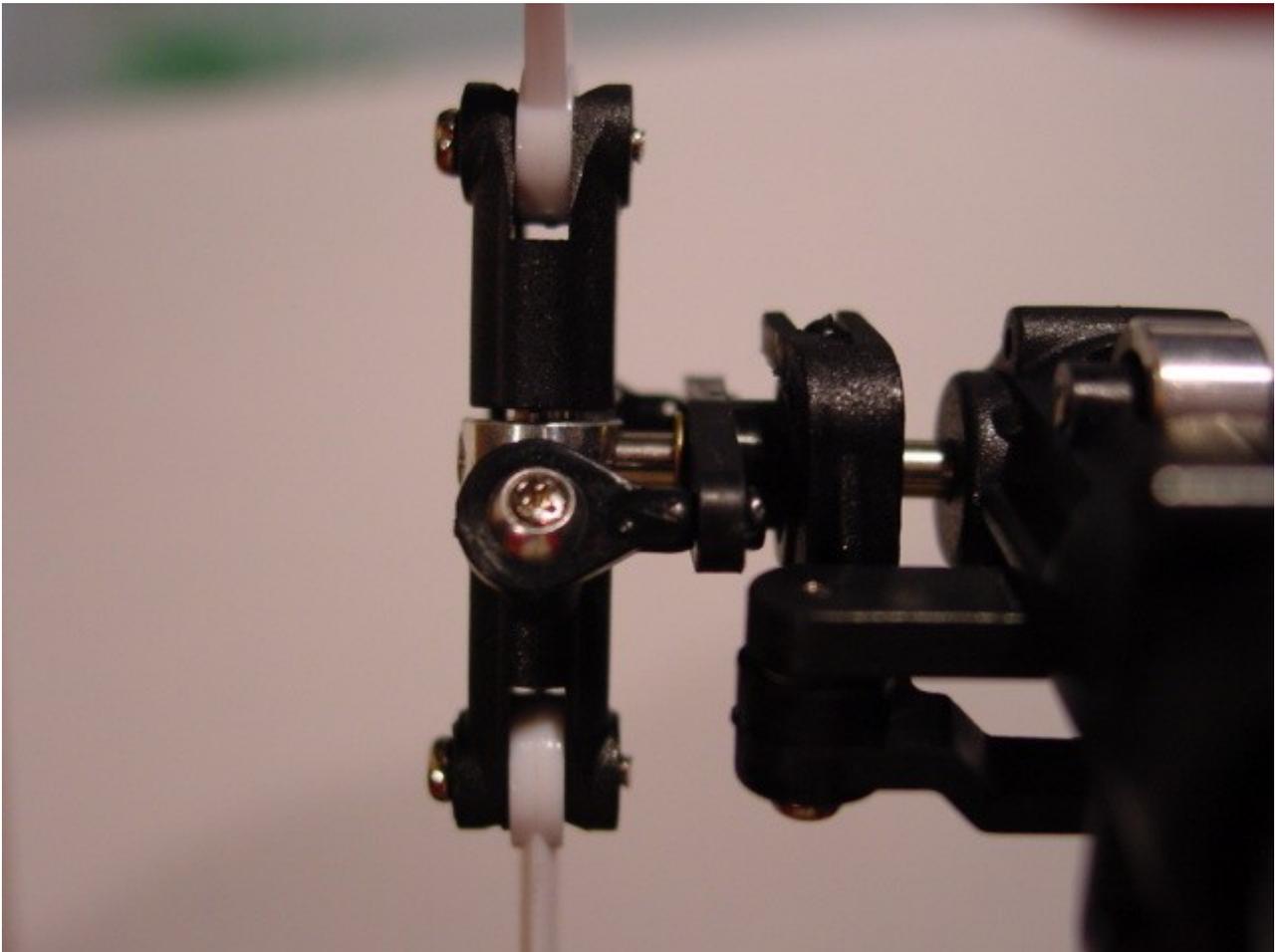


Schéma 8:

Assurez-vous que l'extrémité de l'arbre rotor soit bien affleurant du boîtier d'AC (photo)



Schéma 9:

Rien de particulier. Serrer suffisamment pour bien refermer le boîtier d'AC.



Schéma 10:

Pas de commentaires.

Schéma 11:

Pas de commentaires.

Pièce montée



INSTALLATION DU ROTOR DE QUEUE (HT)

ALIGN

Parts kit No. HT

No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification	No.	PN.	Parts No.	Description	Q'TY	Specification
140	HB8	HB8005	Canopy	1		142	HB8	HB8008	Canopy nut	2	Φ2.3XΦ7X2.6mm
141	HB8	HB8006	Tail boom	1		143	HB8	HS1002	Self tapping screw	2	M2X6

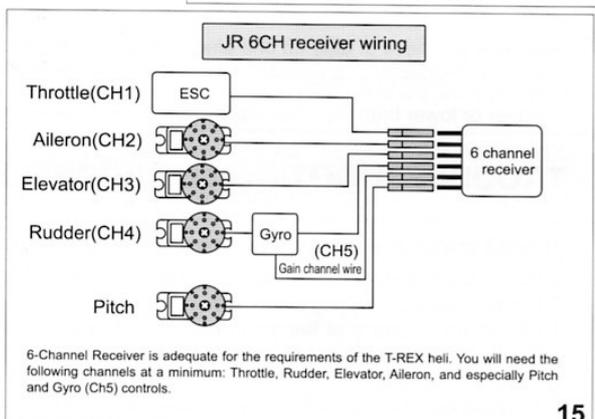
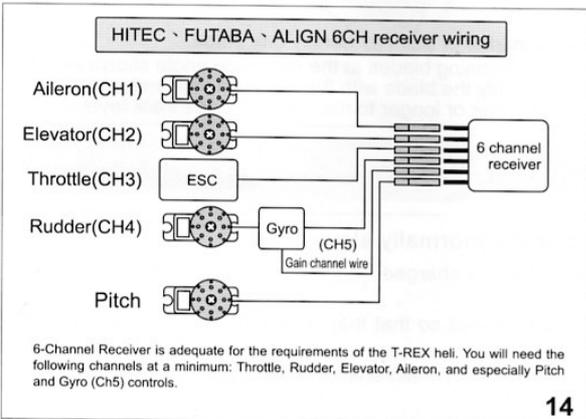
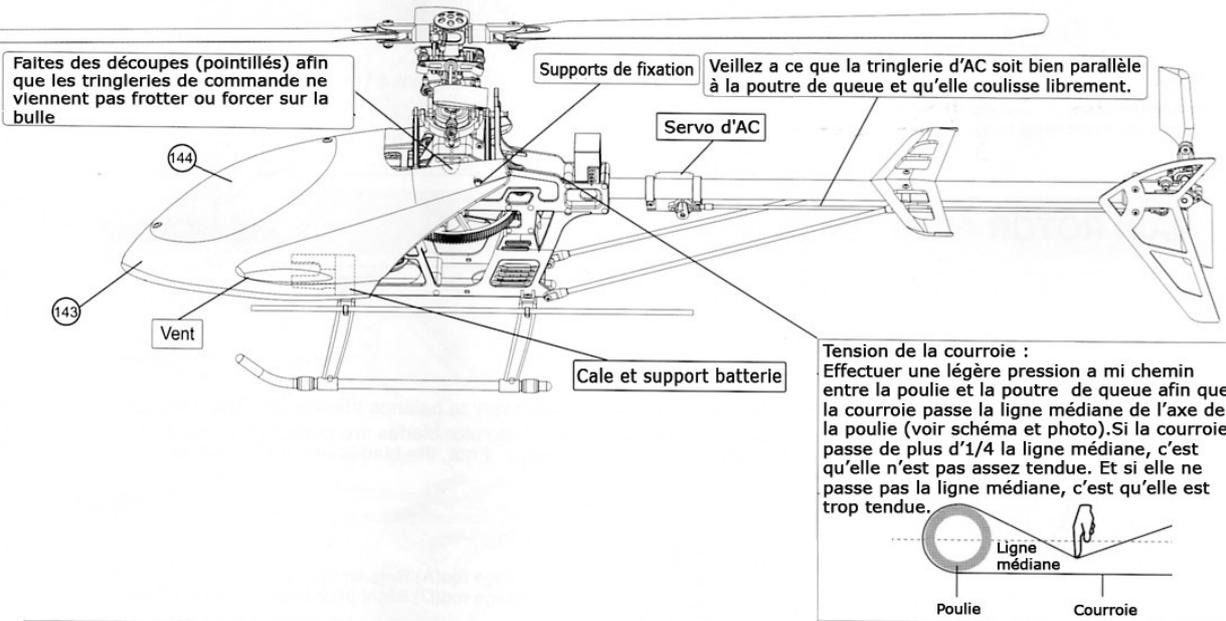
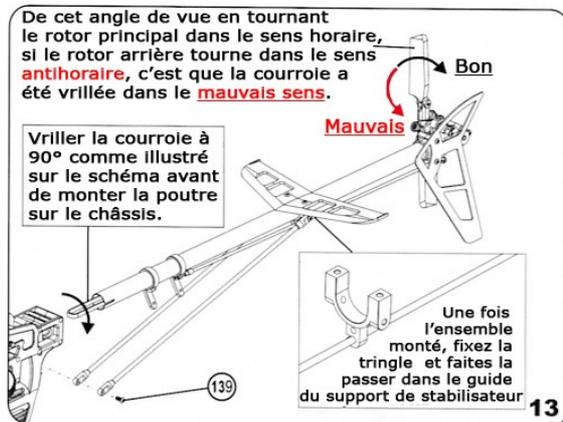
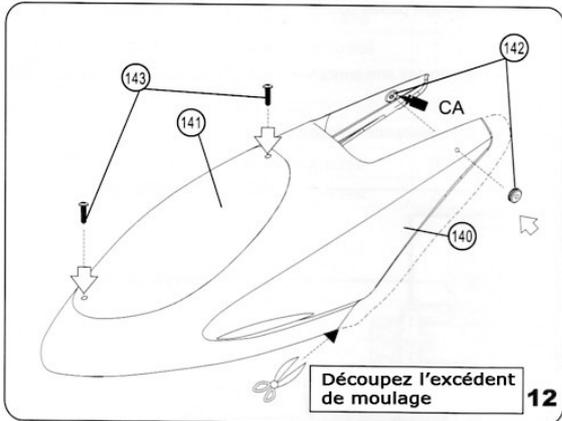


Schéma 12:

Petit conseil. Pour la découpe de la bulle, utilisez un ciseau à ongle recourbé. Cela vous facilitera la tâche.

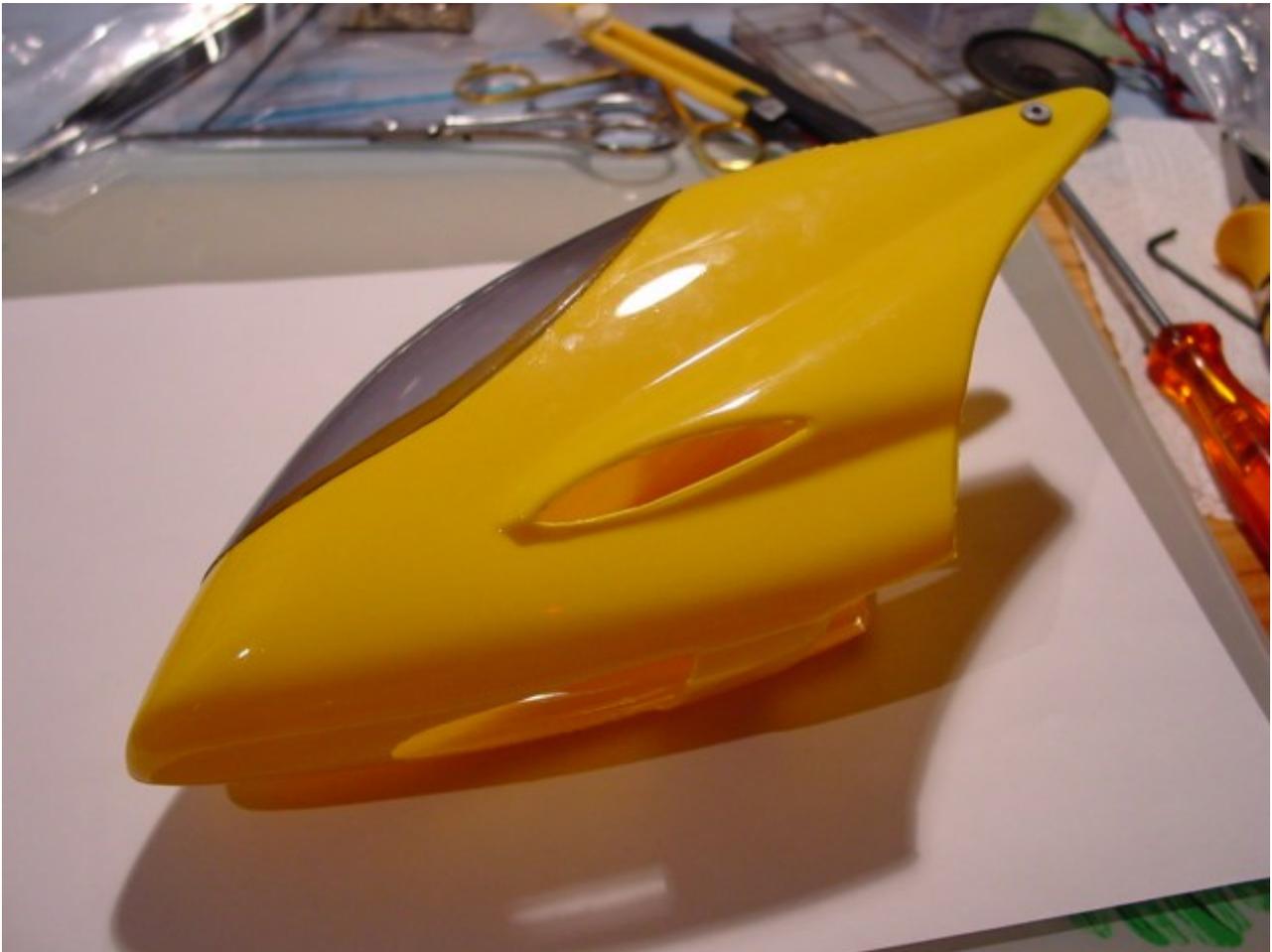


Schéma 13:

Si les explications dans le schéma que j'ai du remanier afin qu'elles soient plus claires ne vous suffisent pas, pour ne pas vous tromper de sens lors de la torsion de la courroie, je vous ai fait une petite séquence photo.

Position de départ
La courroie n'est pas vrillée. Elle est verticale.



Position intermédiaire
On tourne la courroie vers la droite...



Position finale

La courroie est maintenant horizontale. Il ne reste plus qu'à monter la poutre sur le châssis.

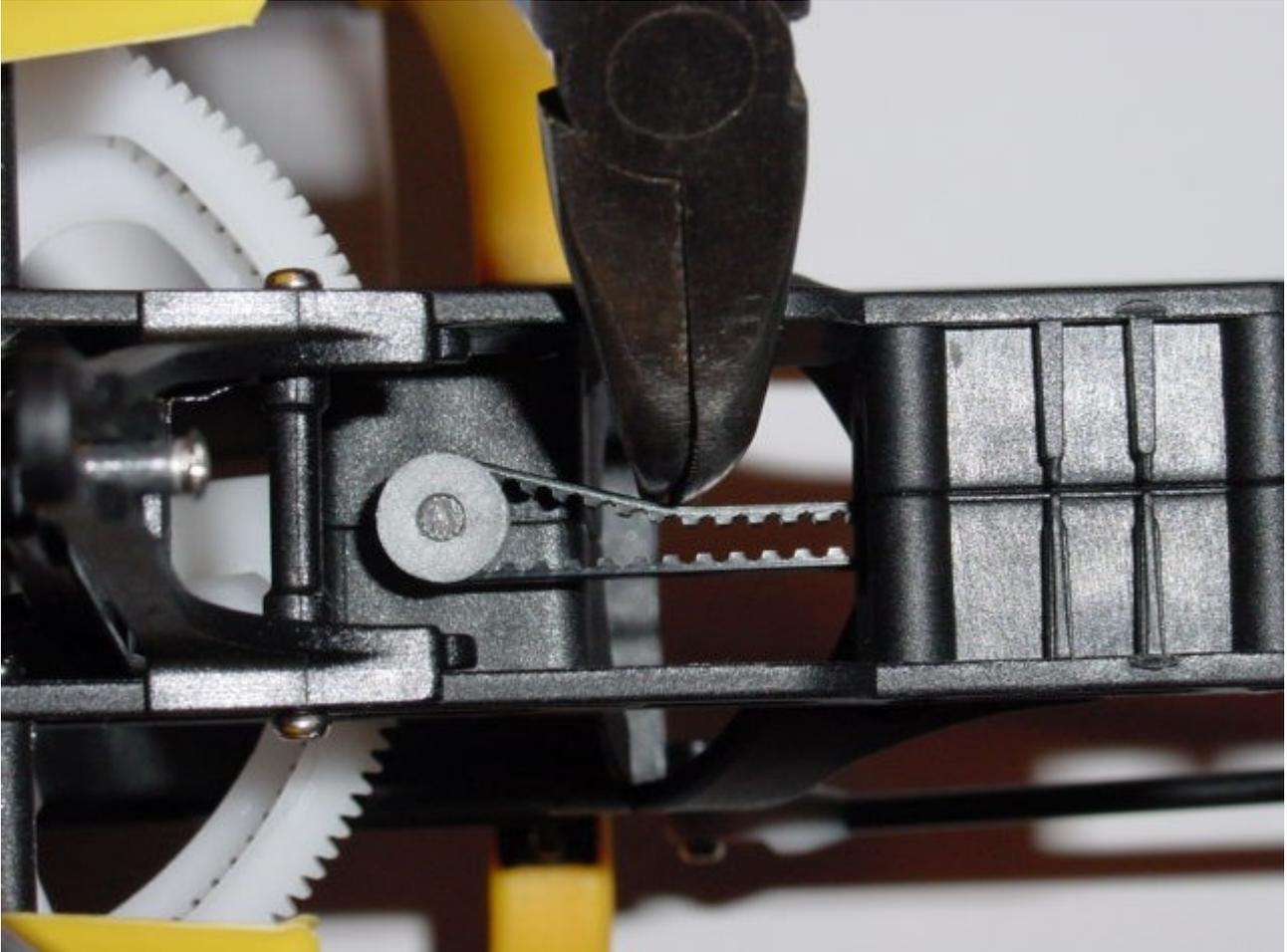


Une fois le tube de queue inséré dans le châssis, tirer le vers vous afin de tendre la courroie. Une fois la bonne tension trouvée, serrez toutes les vis qui maintiennent la poutre dans le châssis.

Pour la tension, référez-vous à l'encadré.

Je vous ai également mis une petite photo pour vous donner une idée de la tension. La photo est prise poutre de queue fixée et serrée au châssis.

Tension



Attention, la tension de la courroie peut varier selon les conditions climatiques. Pensez à contrôler de temps à autre la tension.

Et voila, le montage de la mécanique est terminé !!!



Pour ce qui est de la partie électronique et des réglages, je vous conseille l'excellent site **Lolo31** (<http://31lolo31.free.fr>) ou vous trouverez un un topo complet sur les réglages du T-Rex par **JeeFreeze** <http://31lolo31.free.fr/articles.php?lng=fr&pg=50>

Voila, j'espère que ce petit guide vous auras été utile.

Remerciements à  pour sa participation à l'amélioration de ce projet.

Bon montage et surtout, BON VOLS ;)

